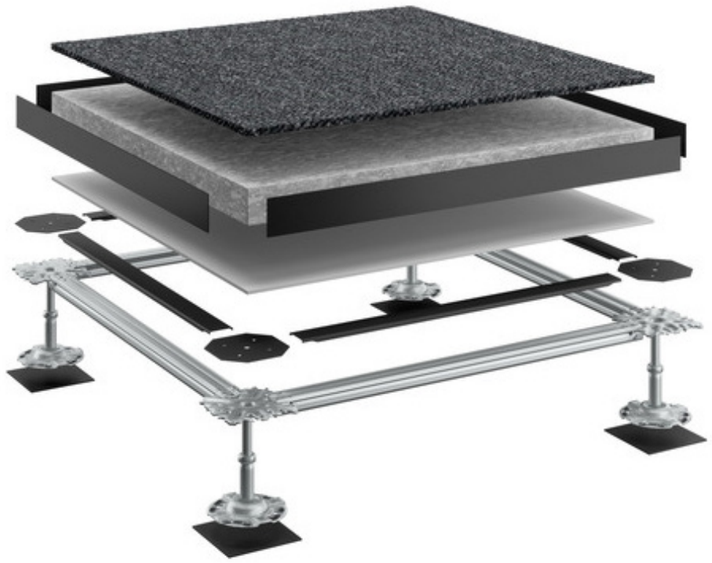
PANNELLO SOLFATO DI CALCIO



Il pavimento sopraelevato con anima in **solfato di calcio** rappresenta la soluzione di fascia alta per applicazioni che richiedono elevate prestazioni tecniche, affidabilità e durata nel tempo.

• **Spessore**
spessore da 12 a 40 mm.

• **Principali vantaggi**
Elevata resistenza meccanica.
Ottima resistenza al fuoco.
Eccellente isolamento termico.
Elevato isolamento acustico.

• **Composizione dell'anima**
Strato monolitico di solfato di calcio anidro.
Rinforzato con fibre cellulosiche riciclate.
Classificazione di reazione al fuoco A1 secondo la norma EN 13501-1.

• **Punto di forza**
Le elevate prestazioni del pannello sono garantite dalla sua alta densità. pari a 1.600 kg/m³ la più elevata disponibile a garanzia di massime prestazioni in termini di resistenza e stabilità.

Finitura superiore
– laminato Antistatico
– Pvc
– Gomma
– Linoleum
– Moquette
– Parquet
– Gres
– Marmi E Pietre Naturali
– Graniti Naturali E Ricomposti
– Acciaio
– Autoposanti: PVC, Moquette
Anima del pannello
– Solfato di calcio
Rivestimento inferiore
– Foglio alluminio
– Lastra di acciaio zincato
– Vaschetta in acciaio zincato
– Laminato plastico a richiesta
Bordo Perimetrale
– Materiale plastico antiurto, disponibile in diversi colori Avorio, Grigio, Antracite e Nero, abbinabile al colore della finiture superiore
Traverso di collegamento
– Traverso in acciaio zincato a sezione aperta o chiusa
Colonnina regolabile
– Elemento verticale in acciaio zincato, regolabile in altezza

Top Finish
– Antistatic laminate
– PVC
– Rubber
– Linoleum
– Carpet
– Parquet
– Porcelain stoneware
– Marble and natural stone
– Natural and reconstituted granite
– Steel
– Loose-laid finishes: PVC, carpet
Panel Core
– Calcium sulphate
Bottom Backing
– Aluminium foil
– Galvanized steel sheet
– Galvanized steel tray
– Plastic laminate on request
Perimeter Edge Trim
– Impact-resistant plastic edge trim, available in various colours: Ivory, Grey, Anthracite and Black, coordinated with the top finish colour
Stringer
– Galvanized steel stringer with open or closed section
Adjustable Pedestal
– Vertical galvanized steel element, adjustable in height

CALCIUM SULPHATE PANEL

Raised access flooring with a calcium sulphate core represents the premium solution for applications requiring high technical performance, reliability, and long-term durability.

• **Thickness**
Thickness ranging from 12 mm to 40 mm.

• **Key Benefits**
High mechanical strength.
Excellent fire resistance.
Outstanding thermal insulation.
Superior acoustic insulation.

• **Core Composition**
Monolithic layer of anhydrous calcium sulphate.
Reinforced with recycled cellulose fibres.
Fire reaction classification A1 in accordance with EN 13501-1

• **Key Strength**
The panel's outstanding performance is ensured by its high density, reaching 1,600 kg/m³, the highest available on the market. This guarantees maximum performance in terms of strength, stability, and long-term reliability.