SCRIVANIE

PIANI SCRIVANIA

I piani sono realizzati in Tamburato spessore 60 mm, disponibili nelle finiture: Impiallacciato Noce, Laccato Lucido diretto Bianco, Nobilitato Olmo Testa di Moro.

STRUTTURA PORTANTE SCRIVANIA

La struttura portante dei piani è costituita da:

- GAMBA ad ANELLO, in Alluminio sezione 140x13 mm, verniciata con polveri epossidiche nelle finiture Nero Opaco (abbinabile alle tre finiture previste per i piani)) o in Bronzo Opaco (abbinabile alle finiture impiallacciato Noce o Nobilitato Olmo Testa di Moro)
- ELEMENTI STRUTTURALI:
  a) ELEMENTO STRUTTURALE - Struttura realizzata in MDF spessore 18 mm laccata, disponibile nelle finiture laccato Nero Opaco oppure laccato Bronzo Opaco. Accessoriabile di top access_ portamatite;
  b) ELEMENTO APPENDICE STRUTTURALE - La struttura, realizzata in spessore 30mm per top basamento e spalle finali, è assemblata a 45° mediante tiranti angolari. Lo schienale ha spessore 18mm. Frontali cassetti e ante sono disponibili nelle finiture impiallacciato NOCE (struttura Noce), LACCATO LUCIDO DIRETTO BIANCO (struttura laccato Opaco Bianco), NOBILITATO OLMO TESTA DI MORO (struttura nobilitato OLMO Testa di Moro). I cassetti interni sono in legno finitura trama Tessuto colore Grigio Fumo, con guide quadro a scomparsa dotate di Espulsione Tip-On. Le ante sono dotate di apertura a pressione e cerniere in metallo con molla negativa. Il collegamento tra mobile e piano è disponibile in due varianti:
  - Supporto in alluminio sezione 140x13 verniciato con polveri epossidiche nelle finiture laccato Nero Opaco oppure laccato Bronzo Opaco.
  - Trave in MDF spessore 18 mm, accessoriabile di top access_ portamatite, laccata nelle finiture laccato Nero Opaco oppure laccato Bronzo Opaco.

CASSETTIERE SU RUOTE

La struttura, realizzata in spessore 30mm per top basamento e spalle finali, è assemblata a 45° mediante tiranti angolari.
Lo schienale ha spessore 18mm. Frontali cassetti disponibili nelle finiture impiallacciato NOCE (struttura Noce), LACCATO LUCIDO DIRETTO BIANCO (struttura laccato Opaco Bianco), NOBILITATO OLMO TESTA DI MORO (struttura nobilitato OLMO Testa di Moro). Il Pianetto Cancelleria è in MDF Laccato Moka montato su guide in metallo ed apertura a pressione. La serratura, dotata di cilindro estraibile permette la chiusura simultanea di tutti i cassetti. Ruote piroettanti a scomparsa.

MOBILE RETROSCRIVANIA

La struttura, realizzata in spessore 30mm per top basamento e spalle finali, è assemblata a 45° mediante tiranti angolari.
Lo schienale ha spessore 18mm. Frontali cassetti e ante sono disponibili nelle finiture impiallacciato NOCE (struttura Noce), LACCATO LUCIDO DIRETTO BIANCO (struttura laccato Opaco Bianco), NOBILITATO OLMO TESTA DI MORO (struttura nobilitato OLMO Testa di Moro). I cassetti interni sono in legno finitura trama Tessuto colore Grigio Fumo, con guide quadro a scomparsa dotate di Espulsione Tip-On. Le ante sono dotate di apertura a pressione e cerniere in metallo con molla negativa.

TAVOLI RIUNIONE

PIANI TAVOLI RIUNIONE

I piani sono realizzati in Tamburato spessore 60 mm, disponibili nelle finiture: Impiallacciato NOCE, LACCATO LUCIDO DIRETTO BIANCO, NOBILITATO OLMO TESTA DI MORO.

STRUTTURA PORTANTE TAVOLI RIUNIONE

La struttura portante dei Tavoli Riunione è costituita da Gambe ad "U" rovesciata in Alluminio sezione 140x13 mm con rinforzi verticali sezione 100x12, verniciata con polveri epossidiche nelle finiture Nero Opaco (abbinabili alle tre finiture previste per i piani) o in Bronzo Opaco (abbinabili alle finiture impiallacciato Noce o Nobilitato Olmo Testa di Moro):

MADIE SU GAMBE*/MODULI PER PIATTAFORME**

Disponibili in due misure L.876 (2 Ante) e L.2190 (5 Ante) in versione "su gamba" (*). Per la versione "su piattaforma" (**) il modulo base e il modulo per sovrapposizione sono disponibili solo nella misura L.876 (2 Ante).

*MADIE SU GAMBE

Le ANTE_ spessore 19 mm sono disponibili nelle finiture:
- IMPIALLACCIATO NOCE (con struttura in impiallacciato NOCE)
- LACCATO LUCIDO DIRETTO BIANCO (con struttura laccato opaco bianco)

Le Gambe sono realizzate in acciaio sezione 60x15 verniciate con polveri epossidiche nelle finiture:
- Nero Opaco (abbinabile alla finitura impiallacciato NOCE o laccato BIANCO)
- Bronzo Opaco (abbinabile alla finitura impiallacciato Noce).

Nella versione a due e tre moduli verticali tra le madie è inserito un pannello distanziale spessore 30mm (nella finitura scelta per le gambe).

PIATTAFORME

Le piattaforme sono realizzate in spessore 40 mm, disponibili nelle finiture impiallacciato NOCE e LACCATO OPACO BIANCO. Le Gambe sono realizzate in acciaio sezione 60x15 verniciate con polveri epossidiche nelle finiture Nero Opaco (abbinabile alla finitura impiallacciato NOCE o laccato BIANCO) o in Bronzo Opaco (abbinabile alla finitura impiallacciato NOCE).

**MODULI PER PIATTAFORMA

I moduli base e per sovrapposizione, liberamente abbinabili alle piattaforme, sono dotati di pannello distanziale spessore 30 mm.
Base, Schienale e Divisorio interno, spessore 18 mm, sono in nobilitato da entrambi i lati, in finitura Trama Tessuto color Grigio Fumo (resistente all'abrasione).

Le ANTE_ spessore 19 mm sono disponibili nelle finiture: impiallacciato NOCE, (con struttura in impiallacciato NOCE); LACCATO LUCIDO DIRETTO BIANCO, (con struttura laccato opaco bianco).
Sulle ante sono montate cerniere in metallo a montaggio rapido e con meccanismo di chiusura ammortizzato.
Le maniglie già montate ad incasso sono in zama finitura Nero Opaco.

Tutti i materiali utilizzati sono conformi alle norme UNI EN e sono certificati per il 100% CARB 2 (relativamente all'emissione di formaldeide).

DESKS

DESKTOPS

The desktops are made from 60 mm thick hollow core, and are available with the following finishes: Walnut Veneer, direct Gloss White Lacquer, Dark Brown Elm Laminate.

DESK FRAMEWORKS

The framework for the desktops is composed of:

- LOOP FRAMES in Aluminium (140x13 mm), epoxy powder-coated with Matte Black finish (matched with the three desktop finishes) or Matte Bronze finish (matched with the Walnut Veneer or Dark Brown Elm Laminate desktop finishes)
- STRUCTURAL ELEMENTS:
  a) STRUCTURAL ELEMENTS - Structure made from 18 mm thick, lacquered MDF, available with Matte Black Lacquer or Matte Bronze Lacquer finishes. Can be accessorised with pen tray.
  b) STRUCTURAL RETURNS - The top, base and sides are 30 mm thick and returns are assembled at a 45° angle using corner tie-rods. The back is 18 mm thick. The drawer fronts and the doors are available with the following finishes: WALNUT VENEER (Walnut return), DIRECT GLOSS WHITE LACQUER (Matte White Lacquer return), DARK BROWN ELM LAMINATE (Dark Brown Elm Laminate return). The drawer inners are made from wood with Smoky Grey woven Fabric finish, with concealed square slidesand Tip-On opening system. The doors have a press-opening system and metal hinge with negative spring. The connection between unit and top comes in two versions:
  - Support in aluminium (140x13 mm), epoxy powder-coated with Matte Black Lacquer or Matte Bronze Lacquer finish.
  - Beam in 18 mm thick MDF; it can be accessorised with pen tray, and comes with Matte Black Lacquer or Matte Bronze Lacquer finish.

DRAWER UNITS ON CASTORS

The top, base and sides are 30 mm thick and returns are assembled at a 45° angle using corner tie-rods.
The back is 18 mm thick. Drawer fronts are available with the following finishes: WALNUT VENEER (Walnut structure), DIRECT GLOSS WHITE LACQUER (Matte White Lacquer structure), DARK BROWN ELM LAMINATE (Dark Brown Elm Laminate structure). The utility drawer is made from MDF with Moka Lacquer finish on metal slides, with press-opening system. The lock has a removable barrel and allows for simultaneous locking of all drawers. Concealed swivel castors.

REAR DESK UNITS

The top, base and sides are 30 mm thick and returns are assembled at a 45° angle using corner tie-rods.
The back is 18 mmthick. The drawer fronts and the doors are available with the following finishes: WALNUT VENEER (Walnut return), DIRECT GLOSS WHITE LACQUER (Matte White Lacquer return), DARK BROWN ELM LAMINATE (Dark Brown Elm Laminate return). The drawer inners are made from wood with Smoky Grey woven Fabric finish, with concealed square slides and Tip-On opening system. The doors have a press-opening system and metal hinge with negative spring.

MEETING TABLES

MEETING TABLE TOPS

The tops are made from 60 mm thick hollow core, and are available with the following finishes: WALNUT VENEER, DIRECT GLOSS WHITE LACQUER, DARK BROWN ELM LAMINATE.

MEETING TABLE FRAMEWORK

The Meeting Table Framework is composed of inverted "U" frames in Aluminium (140x13 mm), with vertical reinforcements (100x12 mm), epoxy powder-coated with Matte Black finish (matched with the three desktop finishes) or Matte Bronze finish (matched with the Walnut Veneer or Dark Brown Elm Laminate desktop finishes)

CABINETS ON FRAMES*/UNITS FOR PLINTH BASES**

Available in two sizes: W 876 mm (two doors) and W 2190 mm (five doors), in the version "on frames" (*). For the version "on plinth base" (**), the base unit and the stacking unit come in one size only: H 876 (two doors).

*CABINETS ON FRAMES

The 19 mm thick DOORS are available with the following finishes:
- WALNUT VENEER (with walnut veneer framework)
- DIRECT GLOSS WHITE LACQUER (with matte white lacquer framework).

The frames are made from steel (60x15 mm), epoxy powder-coated with Matte Black finish (matched with the Walnut Veneer or White Lacquer) or Matte Bronze finish (matched with the Walnut Veneer).
In the version with two or three vertical units, a 30 mm thick spacer panel is fitted between the cabinets (in the finish selected for the frames).

PLINTH BASES

Plinth bases are 40 mm thick and are available with the following finishes: WALNUT VENEER and MATTE WHITE LACQUER.
The plinth base frames are made from steel (60x15 mm), epoxy powder-coated with Matte Black finish (matched with the Walnut Veneer or White Lacquer) or Matte Bronze finish (matched with the Walnut Veneer).

**UNITS FOR PLINTH BASES

The base units and the stacking units can be mixed and matched with the plinths and are fitted with 30 mm spacer panels. The bottom, back and divider of the inners are 18 mm thick, laminated on both sides in Smoky Grey woven fabric finish (scratch-proof).

The 19 mm thick DOORS are available with the following finishes: WALNUT VENEER (with WALNUT VENEER framework); DIRECT GLOSS WHITE LACQUER (with matte white lacquer framework).
Quick-fit hinges with shock-absorbing closure are mounted on the doors. The factory-fitted, recessed handles are made from Zamak with Matte Black finish.

All materials used comply with UNI EN standards, and 100% of its production is certified to CARB 2 (formaldehyde emissions).

BUREAUX

PLATEAUX DE BUREAU

Les plateaux sont réalisés dans des panneaux alvéolés de 60 mm d'épaisseur et disponibles dans les finitions: plaqué noyer, laque blanc brillant, mélaminé orme foncé.

STRUCTURE PORTANTE DU BUREAU

La structure portante des plateaux se compose des éléments suivants:

- PIÈTEMENT anneau en aluminium, section 140 x 13 mm, revêtement époxy dans les finitions noir mat (possibilité d'assortiment aux trois finitions prévues pour les plateaux) ou bronze mat (possibilité d'assortiment aux finitions plaqué noyer ou mélaminé orme foncé)
- Extensions structurelles:

  a) EXTENSION STRUCTURELLE - Structure laquée réalisée en MDF de 18 mm d'épaisseur, disponible dans les finitions laqué noir matou laqué bronze mat. Possibilité d'équiper une rainure porte-stylo;

  b) RETOUR STRUCTUREL - La structure, de 30 mm d'épaisseur pour le top, le socle et les côtes, est assemblée à 45 ° au moyen de tirants d'angle. Le dos a une épaisseur de 18 mm. Les façades de tiroir et les portes sont disponibles dans les finitions plaqué NOYER (structure noyer), LAQUÉ BLANC BRILLANT(structure laqué mat blanc), MÉLAMINÉ ORME FONCÉ (structure mélaminé orme foncé). Les tiroirs intérieurs sont en bois avec une finition en tissu à fils de trame gris fumé, avec coulisses du cadre escamotables, munies d'un système d'expulsion Tip-On. Les portes sont dotées d'une ouverture à pression et de paumelles en métal avec ressort négatif. Le raccord entre la partie mobile et le plateau sont disponibles en deux variantes:
  - Support en aluminium, section 140 x 13, recouvert d'un revêtement époxy dans les finitions laqué noir mat ou laqué bronze mat.
  - Boîtier en panneau MDF de 18 mm d'épaisseur, possibilité d'équiper une rainure porte-stylo, disponible dans les finitions laqué noir mat ou laqué bronze mat.

CAISSON A TIROIRS SUR ROULETTES

La structure, de 30 mm d'épaisseur pour le top, le socle et les côtes, est assemblée à 45 ° au moyen de tirants d'angle.
Le dos présente une épaisseur de 18 mm. Les façades de tiroir sont disponibles dans les finitions plaqué NOYER (structure noyer), LAQUÉ BLANC BRILLANT (structure laqué mat blanc), MÉLAMINÉ ORME FONCÉ (structure mélaminé chêne foncé). Le petit plateau pour fournitures est en MDF laqué moka monté sur des coulisses en métal et à ouverture à pression. La serrure est munie d'un cylindre amovible et permet de fermer tous les tiroirs en même temps. Roulettes pivotantes escamotables.

RETOUR INDÉPENDANT

La structure, de 30 mm d'épaisseur pour le top, le socle et les montants, est assemblée à 45 ° au moyen de tirants d'angle.
Le dos a une épaisseur de 18 mm. Les façades de tiroir et les portes sont disponibles dans les finitions plaqué NOYER (structure noyer), LAQUÉ BLANC BRILLANT (structure laqué mat blanc), MÉLAMINÉ ORME FONCÉ (structure mélaminé chêne foncé). Les tiroirs intérieurs sont en bois avec une finition en tissu à fils de trame gris fumé, avec coulisses du cadre escamotables, munies d'un système d'expulsion Tip-On.
Les portes sont dotées d'une ouverture à pression et de paumelles en métal avec ressort négatif.

TABLES DE RÉUNION

PLATEAU DES TABLES DE RÉUNION

Les plateaux sont réalisés dans des panneaux alvéolés de 60 mm d'épaisseur et disponibles dans les finitions : Plaqué NOYER, LAQUE BLANC BRILLANT, MÉLAMINÉ ORME FONCÉ.

STRUCTURE PORTANTE DES TABLES DE RÉUNION

La structure portante des tables de réunion est constituée d'un piètement en U renversé en aluminium, section 140 x 13 mm, avec des renforts verticaux, section 100 x 12, recouverte d'un revêtement époxy dans les finitions noir mat (possibilité d'assortiment aux trois finitions prévues pour les plateaux) ou bronze mat (possibilité d'assortiment aux finitions plaqué noyer ou mélaminé orme foncé).

MEUBLES BAS SUR PIEDS*/MODULES POUR BASES**

Disponibles en deux dimensions L.876 (2 portes) et L.2190 (5 portes) dans la version « sur pied » (*). Pour la version sur « base » (**), le module de base et le module empilable sont disponibles dans la dimension L.876 (2 portes).

*MEUBLES BAS SUR PIEDS

Les PORTES sont disponibles dans les finitions suivantes:
- plaqué NOYER (avec structure plaqué NOYER)
- LAQUÉ BLANC BRILLANT (avec structure laqué blanc mat)

Les pieds sont réalisés en acier, section 60 x 15, recouverts d'un revêtement époxy dans les finitions noir mat (possibilité d'assortiment aux finitions plaqué noyer ou laqué blanc) ou bronze mat (possibilité d'assortiment aux finitions plaqué noyer).
Dans la version à deux ou trois modules verticaux, un panneau espaceur de 30 mm d'épaisseur est intercalé entre les meubles bas (finition identique à celle choisie pour les pieds).

BASES

D'une épaisseur de 40 mm, les bases sont disponibles dans les finitions plaqué NOYER ou LAQUE BLANC MAT.
Les pieds sont réalisés en acier, section 60 x 15, recouverts d'un revêtement époxy dans les finitions noir mat (possibilité d'assortiment aux finitions plaqué noyer ou laqué blanc) ou bronze mat (possibilité d'assortiment aux finitions plaqué noyer).

**MODULES POUR BASE

Les modules de base et empilables, combinables avec les bases, sont munis d'un panneau espaceur de 30 mm d'épaisseur. Le socle, le dos et le séparateur interne - 18 mm d'épaisseur - sont en mélaminé des deux côtés, avec une finition en tissu à fils de trame gris fumé (résistante à l'abrasion).

Les PORTES sont disponibles dans les finitions suivantes: plaqué NOYER (avec structure plaqué NOYER); LAQUÉ BLANC BRILLANT (avec structure laqué blanc mat).
Les portes sont équipées de paumelles en métal à montage rapide et d'un mécanisme de fermeture avec amortisseur. Les poignées dans un montage à encastrer sont en zamak, finition noir mat.

Tous les matériaux employés sont conformes aux normes UNI EN et sont certifiés CARB 2 (concernant l'émission de formaldéhyde) pour 100 % de la production.