SCRIVANIE, TAVOLI RIUNIONE e TAVOLI MEETING composti da:

GAMBE

Costituite da una struttura portante interna in acciaio presso-piegato. Il design estetico si ottiene mediante l'utilizzo di un particolare stampo dove viene inserita la struttura in acciaio, schiumata mediante l'utilizzo di poliuretano strutturale BayDur60 a densità 650 gr/dm^3.
Disponibili in tre diverse finiture laccate:

1. Laccatura **OPACA** mediante utilizzo di vernice a base d'acqua, nelle finiture Bianco RAL9016, Nero RAL9005, Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB e Verde COMODORO.
2. Laccatura **METALLIZZATA** (definizione commerciale Metal) mediante utilizzo di vernice a base d'acqua, nelle finiture BRONZO, PELTRO e BRUNO OLIVA.

Le gambe sono disponibili nella versione **FISSA** o **REGOLABILE in ALTEZZA** (vedi caratteristiche sistema di Regolazione Motorizzato).
Sono dotate di piedini regolabili con escursione 10mm per un perfetto livellamento al pavimento.

PIANI LAVORO

In **MDF sp.30** mm, con densità di circa 800 Kg/m^3, disponibili in due diverse finiture:

1. **IMPIALLACCIATO** nella parte superiore in essenza disponibile nelle due varianti NOCE Canaletto o EUCALIPTO, laccato nella parte inferiore in finitura abbinata alle gambe, mediante l'utilizzo di vernici a base acqua. Lungo tutto il perimetro è applicato un bordo in essenza a forte spessore, con spigoli arrotondati. La parte in essenza è protetta mediante verniciatura trasparente opaca anch'essa a base d'acqua.
2. **LACCATO** (mediante utilizzo di vernici a base d'acqua) nella parte superiore e inferiore in finitura abbinata alle gambe, disponibile nelle varianti OPACO nelle finiture BIANCO o NERO oppure METAL nelle finiture BRONZO, PELTRO o BRUNO OLIVA.
3. **FENIX** nelle finiture Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB, Verde COMODORO, NERO.

I pannelli presentano una buona resistenza a flessione e trazione, ottima resistenza all'invecchiamento ed alle macchie.
La reazione al fuoco dei pannelli utilizzati di serie è compresa nella classe seconda.

TELAIO PORTANTE

Il Telaio portante _ disponibile nella sola finitura verniciata Poliestere Opaco Nero RAL9005 _ è composto da:

- due tubi longitudinali in acciaio sezione 100x50x2 mm sagomati mediante l'utilizzo della tecnologia Laser Tubo
- due traversi in acciaio sezione 45x25x2 mm
- una vasca centrale in acciaio presso-piegato di dimensioni 450x400xH.75 mm atta a contenere, nella versione motorizzata, tutto il sistema di cablaggio e centraline.

CARATTERISTICHE SISTEMA DI REGOLAZIONE MOTORIZZATO

Sistema composto da quattro colonne a due stadi a sezione rettangolare 90x60 mm, completo di sensori anticollisione che riducono al minimo il rischio di eventuali danni del tavolo sia in direzione di salita che di discesa. Movimento sincronizzato delle colonne.
Cuscinetti di scorrimento interni invisibili per garantire la massima fluidità e silenziosità di movimento. Centraline di controllo con protezione contro sovraccarichi elettronici con funzione soft start/stop, consumo di corrente in modalità standby di soli 0.1 W, cavo di alimentazione intercambiabile, design Low-profile altezza di soli 35 mm. Comandi di controllo costituiti da pulsantiera scorrevole posizionata sulla parte dx del piano.

TAVOLI TONDI per Aggregazioni composti da:

GAMBA

Costituita da una struttura centrale realizzata utilizzando un tubo diam. 200x3mm lavorato con tecnologia LaserTubo, una base inferiore in acciaio diam.390x8mm. e un traverso sezione 80x40x2mm con funzione di collegamento con la scrivania.
Disponibile in tre diverse tre finiture Verniciate:

1. Laccatura **OPACA** mediante con utilizzo di vernice Poliestere, nelle finiture Bianco RAL9016, Nero RAL9005, Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB e Verde COMODORO.
2. Laccatura **METALLIZZATA** (definizione commerciale Metal) mediante utilizzo di vernice Poliestere, nelle finiture BRONZO, PELTRO e BRUNO OLIVA.

La gamba è disponibile nella versione **FISSA** o **REGOLABILE in ALTEZZA** (vedi caratteristiche sistema di Regolazione Motorizzato).
Nella parte inferiore della base (a contatto con il pavimento) sono applicati dei feltrini sagomati in materiale POLIT-R sp.2,7 mm.

PIANI LAVORO

In **MDF sp. 30 mm**, con densità di circa 800 Kg/m^3, disponibili in due diverse finiture:

1. **IMPIALLACCIATO** nella parte superiore in essenza disponibile nelle due varianti NOCE Canaletto o EUCALIPTO, laccato nella parte inferiore in finitura abbinata alle gambe, mediante l'utilizzo di vernici a base d'acqua. Lungo tutto il perimetro è applicato un bordo in essenza a forte spessore, con spigoli arrotondati. La parte in essenza è protetta mediante verniciatura trasparente opaca anch'essa a base d'acqua.
2. **LACCATO** (mediante l'utilizzo di vernici a base d'acqua) nella parte superiore e inferiore in finitura abbinata alle gambe, disponibile nelle varianti OPACO nelle finiture BIANCO o NERO oppure METAL nelle finiture BRONZO, PELTRO o BRUNO OLIVA.
3. **FENIX** nelle finiture Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB, Verde COMODORO, NERO.

I pannelli presentano una buona resistenza a flessione e trazione, ottima resistenza all'invecchiamento ed alle macchie.
La reazione al fuoco dei pannelli utilizzati di serie è compresa nella classe seconda.

VASSOIO SUPERIORE PORTANTE

Il VASSOIO superiore portante è composto da una vasca presso-piegata e da una piastra (entrambi in acciaio sp. 2 mm) atti a contenere, nella versione motorizzata, tutto il sistema di cablaggio e centralina, o nella versione fissa il modulo multifunzione cablato.
Il castello è disponibile nella sola finitura verniciata Poliestere Opaco Nero RAL9005.

CARATTERISTICHE SISTEMA DI REGOLAZIONE MOTORIZZATO

Sistema composto da due colonne a due stadi a sezione rettangolare 90x60 mm completo di sensori anticollisione che riducono al minimo il rischio di eventuali danni del tavolo sia in direzione di salita che di discesa. Movimento sincronizzato delle colonne.
Cuscinetti di scorrimento interni invisibili per garantire la massima fluidità e silenziosità di movimento. Centraline di controllo con protezione contro sovraccarichi elettronici con funzione soft start/stop, consumo di corrente in modalità standby di soli 0.1 W, cavo di alimentazione intercambiabile, design Low-profile altezza di soli 35 mm. Comandi di controllo costituiti da pulsantiera scorrevole posizionata sulla parte dx del piano.

TAVOLI RIUNIONE TONDI composti da:

GAMBA

Costituita da una struttura centrale realizzata utilizzando un tubo diam.200x3mm lavorato con tecnologia LaserTubo, una base inferiore in acciaio diam. 590x8 mm. Disponibile in tre diverse tre finiture Verniciate:

1. Laccatura **OPACA** mediante con utilizzo di vernice Poliestere, nelle finiture Bianco RAL9016, Nero RAL9005, Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB e Verde COMODORO.
2. Laccatura **METALLIZZATA** (definizione commerciale Metal) mediante utilizzo di vernice Poliestere, nelle finiture BRONZO, PELTRO e BRUNO OLIVA.

La gamba è disponibile nella versione **FISSA** o **REGOLABILE in ALTEZZA** (vedi caratteristiche sistema di Regolazione Motorizzato).
Nella parte inferiore della base (a contatto con il pavimento) sono applicati dei feltrini sagomati in materiale POLIT-R sp.2,7 mm.

PIANI LAVORO

In **MDF sp.30** mm, con densità di circa 800 Kg/m^3, disponibili in due diverse finiture:

1. **IMPIALLACCIATO** nella parte superiore in essenza disponibile nelle due varianti NOCE Canaletto o EUCALIPTO, laccato nella parte inferiore in finitura abbinata alle gambe, mediante l'utilizzo di vernici a base acqua. Lungo tutto il perimetro è applicato un bordo in essenza a forte spessore, con spigoli arrotondati. La parte in essenza è protetta mediante verniciatura trasparente opaca anch'essa a base d'acqua.
2. **LACCATO** (mediante l'utilizzo di vernici a base d'acqua) nella parte superiore e inferiore in finitura abbinata alle gambe, disponibile nelle varianti OPACO nelle finiture BIANCO o NERO oppure METAL nelle finiture BRONZO, PELTRO o BRUNO OLIVA.
4. **FENIX** nelle finiture Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB, Verde COMODORO, NERO.

I pannelli presentano una buona resistenza a flessione e trazione, ottima resistenza all'invecchiamento ed alle macchie.
La reazione al fuoco dei pannelli utilizzati di serie è compresa nella classe seconda.

VASSOIO SUPERIORE PORTANTE

Il VASSOIO superiore portante è composto da una vasca presso-piegata e da una piastra (entrambi in acciaio sp. 2 mm) atti a contenere, nella versione motorizzata, tutto il sistema di cablaggio e centralina, o nella versione fissa il modulo multifunzione cablato. Il castello è disponibile nella sola finitura verniciata Poliestere Opaco Nero RAL9005.

CARATTERISTICHE SISTEMA DI REGOLAZIONE MOTORIZZATO

Sistema composto da due colonne a due stadi a sezione rettangolare 90x60 mm completo di sensori anticollisione che riducono al minimo il rischio di eventuali danni del tavolo sia in direzione di salita che di discesa. Movimento sincronizzato delle colonne.
Cuscinetti di scorrimento interni invisibili per garantire la massima fluidità e silenziosità di movimento. Centraline di controllo con protezione contro sovraccarichi elettronici con funzione soft start/stop, consumo di corrente in modalità standby di soli 0.1 W, cavo di alimentazione intercambiabile, design Low-profile altezza di soli 35 mm. Comandi di controllo costituiti da pulsantiera scorrevole posizionata sulla parte dx del piano.

MOBILE LATERALE SCRIVANIA composto da:

GAMBE

Costituite da una struttura portante interna in acciaio presso piegato, con ricavati due sedi per l'ancoraggio del telaio portante. Il design estetico si ottiene mediante l'utilizzo di un particolare stampo dove viene inserita la struttura in acciaio, schiumata mediante l'utilizzo di poliuretano strutturale BayDur60 a densità 650 gr/dm^3. Disponibili in tre diverse finiture laccate:

1. Laccatura **OPACA** mediante utilizzo di vernice a base d'acqua, nelle finiture Bianco RAL9016, Nero RAL9005, Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB e Verde COMODORO.
2. Laccatura **METALLIZZATA** (definizione commerciale Metal) mediante utilizzo di vernice a base d'acqua, nelle finiture BRONZO, PELTRO e BRUNO OLIVA.

Le gambe sono dotate di piedini regolabili con escursione 10 mm per un perfetto livellamento del mobile al pavimento.

TELAIO PORTANTE

Il Telaio portante è composto da due tubi longitudinali in acciaio sezione 50x30x2 mm sagomati mediante l'utilizzo della tecnologia LaserTubo, che si vanno ad ancorare alle gambe mediante l'utilizzo di sole 4 viti speciali a testa piatta.
Il telaio è disponibile nella sola finitura verniciata Poliestere Opaco Nero RAL9005.

STRUTTURA CONTENITORE

La STRUTTURA del MOBILE LATERALE_ **in MDF sp.18** mm, con densità di circa 800 Kg/m^3 è disponibile in DUE configurazioni (3 ante+Cassetti DX oppure 3 Ante+Cassetti SX) previste entrambe in due diverse finiture:

1. **IMPIALLACCIATO** in entrambi i lati in essenza disponibile nelle due varianti NOCE Canaletto o EUCALIPTO. Lungo tutto il perimetro è applicato un bordo in essenza a forte spessore, con spigoli arrotondati. La parte in essenza è protetta mediante verniciatura trasparente opaca anch'essa a base d'acqua.
2. **LACCATO** in entrambi i lati mediante l'utilizzo di vernici a base d'acqua, disponibile nelle varianti OPACO nelle finiture BIANCO, NERO, BLU, Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB e Verde COMODORO oppure METAL nelle finiture BRONZO, PELTRO o BRUNO OLIVA.

Le Ante, i Frontali dei Cassetti e gli Schienali sono sagomati lungo tutto il perimetro. La sagomatura riduce la parte a vista del bordo a soli 9mm.
L'apertura delle ante con bordo sagomato è resa possibile mediante l'utilizzo di particolari cerniere in acciaio a chiusura automatica montate su basi che consentono una facile regolazione. Apertura tramite sistema PushPull. Su richiesta possono essere dotate di serratura a cilindro estraibile in finitura Nikel con chiave in duplice copia dotata di copri-chiave in zama verniciata color alluminio
I pannelli presentano una buona resistenza a flessione e trazione, ottima resistenza all'invecchiamento ed alle macchie.
La reazione al fuoco dei pannelli utilizzati di serie è compresa nella classe seconda.

MODESTY PANEL

In **MDF sp.18 mm**, con densità di circa 800 Kg/m3, disponibili in due diverse finiture:

1. **IMPIALLACCIATO** in entrambi i lati in essenza disponibile nelle due varianti NOCE Canaletto o EUCALIPTO. Lungo tutto il perimetro è applicato un bordo in essenza a forte spessore, con spigoli arrotondati. La parte in essenza è protetta mediante verniciatura trasparente opaca anch'essa a base d'acqua.
2. **LACCATO** mediante l'utilizzo di vernici a base d'acqua, disponibile nelle varianti OPACO nelle finiture BIANCO, NERO Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB e Verde COMODORO oppure METAL nelle finiture BRONZO, PELTRO o BRUNO OLIVA.

I pannelli presentano una buona resistenza a flessione e trazione, ottima resistenza all'invecchiamento ed alle macchie.
La reazione al fuoco dei pannelli utilizzati di serie è compresa nella classe seconda.
I Modesty Panel sono fissati alla struttura mediante l'utilizzo di piastre sagomate in acciaio disponibili nella sola finitura verniciata Poliestere Opaco Nero RAL9005.

MADIE MEETING

Le Madie Meeting _ **in MDF sp.18 mm**. con densità di circa 800 Kg/m³_ sono disponibili in due configurazioni (4 ante o 2 Ante) entrambe previste in due diverse finiture:

1. **IMPIALLACCIATO** in essenza disponibile nelle due varianti NOCE Canaletto o EUCALIPTO. La parte in essenza è protetta mediante verniciatura trasparente opaca anch'essa a base d'acqua.
2. **LACCATO** (mediante l'utilizzo di vernici a base d'acqua) disponibile nelle varianti OPACO nelle finiture BIANCO, NERO, BLU, Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB e Verde COMODORO oppure METAL nelle finiture BRONZO, PELTRO o BRUNO OLIVA.

Le Ante e gli Schienali sono sagomati lungo tutto il perimetro. La sagomatura riduce la parte a vista del bordo a soli 9mm. L'apertura delle ante con bordo sagomato è resa possibile mediante l'utilizzo di particolari cerniere in acciaio a chiusura automatica montate su basi che consentono una facile regolazione, apertura tramite sistema Push Pull. Su richiesta possono essere dotate di serratura a cilindro estraibile in finitura Nikel con chiave in duplice copia dotata di copri chiave in zama verniciata color alluminio.
Gli schienali sono verniciati solo lungo i bordi nelle stesse finiture delle strutture, sono realizzati utilizzando pannelli in MDF sp.18 mm, con densità di circa 800 Kg/m³, nobilitati su entrambi i lati mediante l'utilizzo di carte melaminiche a grammatura 120 gr/m² e con finitura superficiale antigraffio ed antiriflesso. Il pannello Centrale Frontale di entrambi le madie Meeting è asportabile, permettendo l'accesso ad un vano tecnico per il cablaggio
I pannelli presentano una buona resistenza a flessione e trazione, ottima resistenza all'invecchiamento ed alle macchie.
La reazione al fuoco dei pannelli utilizzati di serie è compresa nella classe seconda.

MADIE composte da:

GAMBE

Le Gambe sono costituite da una struttura portante interna in acciaio presso-piegato, con ricavati due sedi per l'ancoraggio del telaio portante
Il design estetico si ottiene mediante l'utilizzo di un particolare stampo dove viene inserita la struttura in acciaio, schiumata mediante l'utilizzo di poliuretano strutturale BayDur60 a densità 650 gr/dm³.
Disponibili in tre diverse finiture laccate:

1. Laccatura **OPACA** mediante con utilizzo di vernice a base acqua, nelle finiture Bianco RAL9016, Nero RAL9005, Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB e Verde COMODORO.
2. Laccatura **METALLIZZATA** (definizione commerciale Metal) mediante con utilizzo di vernice a base acqua, nelle finiture Peltro, Bruno Oliva e Bronzo.

Le gambe sono dotate di piedini regolabili con escursione 10mm per un perfetto livellamento del mobile al pavimento.

STRUTTURA / TIPOLOGIA

Le Madie _realizzate in **MDF sp.18 mm.** con densità di circa 800 Kg/m³ sono disponibili in due diverse ALTEZZE
H.73,5 - previste in 3 diverse configurazioni: 4 ante; 3 ante+Cassetti DX oppure 3 Ante+Cassetti SX
H.146,5 - previste nella configurazione a 4 ante
Tutte le configurazioni sono disponibili in due diverse finiture:

1. **IMPIALLACCIATO** da entrambi i lati in essenza, disponibile nelle due varianti NOCE Canaletto o EUCALIPTO. La parte in essenza è protetta mediante verniciatura trasparente opaca anch'essa a base d'acqua.
2. **LACCATO** da entrambi i lati mediante l'utilizzo di vernici a base d'acqua, disponibile nelle varianti OPACO nelle finiture BIANCO, NERO, BLU, Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB e Verde COMODORO oppure METAL nelle finiture BRONZO, PELTRO o BRUNO OLIVA.

Le Ante, i Frontali dei Cassetti e gli Schienali sono sagomati lungo tutto il perimetro. La sagomatura riduce la parte a vista del bordo a soli 9mm. L'apertura delle ante con bordo sagomato è resa possibile mediante l'utilizzo di particolari cerniere in acciaio a chiusura automatica montate su basi che consentono una facile regolazione. Apertura tramite sistema Push Pull. Su richiesta possono essere dotate di serratura a cilindro estraibile in finitura Nikel con chiave in duplice copia dotata di copri chiave in zama verniciata color alluminio.
Gli schienali_ nella versione a MURO_ sono verniciati solo lungo i bordi nelle stesse finiture delle strutture.
Sono realizzati utilizzando pannelli in MDF sp.18 mm, con densità di circa 800 Kg/m³, nobilitati su entrambi i lati mediante l'utilizzo di carte melaminiche a grammatura 120 gr/m² e con finitura superficiale antigraffio ed antiriflesso.

I pannelli presentano una buona resistenza a flessione e trazione, ottima resistenza all'invecchiamento ed alle macchie.
La reazione al fuoco dei pannelli utilizzati di serie è compresa nella classe seconda.

PANCA IMBOTTITA composta da:

GAMBE

Le Gambe sono costituite da una struttura portante interna in acciaio presso-piegato, con ricavati due sedi per l'ancoraggio del telaio portante
Il design estetico si ottiene mediante l'utilizzo di un particolare stampo dove viene inserita la struttura in acciaio, schiumata mediante l'utilizzo di poliuretano strutturale BayDur60 a densità 650 gr/dm3.
Disponibili in tre diverse finiture laccate:

1. Laccatura **OPACA** con utilizzo di vernice a base d'acqua, nelle finiture Bianco RAL9016, Nero RAL9005, Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB e Verde COMODORO.
2. Laccatura **METALLIZZATA** (definizione commerciale Metal) mediante utilizzo di vernice a base d'acqua, nelle finiture Peltro, Bruno Oliva e Bronzo.

Le gambe sono dotate di piedini regolabili con escursione 10mm per un perfetto livellamento del mobile al pavimento.

TELAIO PORTANTE

Il Telaio portante è composto da due tubi longitudinali in acciaio sezione 50x30x2mm sagomati mediante l'utilizzo della tecnologia Laser Tubo, che si vanno ad ancorare alle gambe mediante l'utilizzo di sole 4 viti speciali a testa piatta. Il telaio è disponibile nella sola finitura verniciata Poliestere Opaco Nero RAL9005.

CUSCINO IMBOTTITO

Il Cuscino della panca e composto da un pannello di fondo in MDF sp. 30 mm, predisposto per il fissaggio al Telaio Portante.
L'imbottitura della Panca è ottenuta mediante l'utilizzo di schiumati a densità differenziata per un ottimale confort di seduta.
Il rivestimento è disponibile in ECOPELLE, nelle varianti GRIGIO SCURO e BLU oppure in TESSUTO (vedi CARTELLA TESSUTI IVM Cat. B / Cat. C).

Tutti i materiali utilizzati sono conformi alle norme UNI EN e sono certificati per il 100% CARB 2 (relativamente all'emissione di formaldeide).

DESKS, MEETING TABLES and CONFERENCE TABLES as follows:

LEGS

Consisting of an internal load-bearing structure in press formed steel. To obtain the aesthetic design, the steel framework is inserted into a special mould and foamed using BayDur60 structural polyurethane with a density of 650 gr/dm³.
Available in three different lacquered finishes:

1. **MATT** lacquering with a water-based paint, in White RAL9016, Black RAL9005, Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB and Green COMODORO finishes.
2. **METAL** lacquering with a water-based paint, in PEWTER, OLIVE BROWN and BRONZE finishes.

The legs can be **FIXED** or **HEIGHT-ADJUSTABLE** (see features of Electrical Adjustment system).
They are fitted with 10mm adjustable levellers so they sit perfectly level on the floor.

TOPS

Made from **30 mm-thick MDF** with a density of about 800 Kg/m³, available in two different finishes:

1. **VENEERED** on the top in one of the two wood variants - black WALNUT or EUCALYPTUS. Lacquered on the underside in a finish to match the legs, using water-based paint. A thick wood trim with rounded edges is applied all around the border.
2. The wood part is coated with a transparent, water-based matt paint for protection.
3. **LACQUERED** (using water-based paints) on the top and underside in a finish to match the legs, available with the MATT variant in WHITE or BLACK, or the METAL variant in BRONZE, PEWTER or OLIVE BROWN.
4. **FENIX** in Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB, Green COMODORO and BLACK finishes.

The panels have high bending and tensile strength, and excellent resistance to ageing and stains.
The standard panels used are classified for reaction to fire Class 2.

FRAMEWORK

The framework - available only in the Polyester Matt Black RAL9005 finish - consists of:

- two longitudinal steel tubes (100x50x2 mm) shaped using laser tube technology
- two steel crosspieces (45x25x2 mm)
- a central receptacle made from press formed steel (450x400xH.75 mm) to store the whole cabling and control box system in the version with electrical adjustment.

SPECIFICATIONS OF ELECTRICAL ADJUSTMENT SYSTEM

System consisting of four, two-stage rectangular columns (90x60 mm), complete with impact sensor to minimise the risk of damage to the table when rising and/or descending. Synchronised movement of columns. Invisible inner sliding bearings for smooth, silent movement.
Control box with electronic overload protection and soft start-stop function, stand-by power consumption (0.1 W), interchangeable power cable, low-profile design (only 35 mm high). A sliding control pad is positioned on the right part of the top.

ROUND TABLES for connections as follows:

LEG

Consisting of a central structure made from a 200xD.3 mm tube processed using laser tube technology, a bottom base made from steel (390xD.8 mm) and a crosspiece (80x40xD.2 mm) connecting it to the desk.
Available in three different coated finishes:

1. **MATT** lacquering with a Polyester coating, in White RAL9016, Black RAL9005, Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB and Green COMODORO finishes.
2. **METAL** lacquering with a Polyester coating, in PEWTER, OLIVE BROWN and BRONZE finishes.

The leg can be **FIXED** or **HEIGHT-ADJUSTABLE** (see features of Electrical Adjustment system).
Felt pads (2.7mm thick) made from POLIT-R are applied to the bottom of the base that sits on the floor.

TOPS

Made from **30 mm-thick MDF** with a density of about 800 Kg/m³, available in two different finishes:

1. **VENEERED** on the top in one of the two wood variants - black WALNUT or EUCALYPTUS. Lacquered on the underside in a finish to match the legs, using water-based paint. A thick wood edge with rounded corners is applied all around the border. The wood part is coated with a transparent, water-based matt paint for protection.
2. **LACQUERED** (using water-based paints) on the top and underside in a finish to match the legs, available with the MATT variant in WHITE or BLACK, or the METAL variant in BRONZE, PEWTER or OLIVE BROWN.
3. **FENIX** in Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB, Green COMODORO and BLACK finishes.

The panels have high bending and tensile strength, and excellent resistance to ageing and stains.
The standard panels used are classified for reaction to fire Class 2.

UPPER SUPPORT TRAY

The upper support TRAY consists of a central receptacle made from press formed steel and a plate (both 2 mm-thick steel) to store the whole cabling and control box system in the version with electrical adjustment or the multipurpose cabled module in the fixed version.
The basket tray is available only in the Polyester coated Matt Black RAL9005 finish.

SPECIFICATIONS OF ELECTRICAL ADJUSTMENT SYSTEM

System consisting of two, two-stage rectangular columns (90x60 mm), complete with impact sensor to minimise the risk of damage to the table when rising and/or descending. Synchronised movement of columns. Invisible inner sliding bearings for smooth, silent movement.
Control box with electronic overload protection and soft start-stop function, stand-by power consumption (0.1 W), interchangeable power cable, low-profile design (only 35 mm high). A sliding control pad is positioned on the right part of the top.

ROUND MEETING TABLES as follows:

LEG

Consisting of a central structure made from a 200xD.3 mm tube processed using laser tube technology, a bottom base made from steel (390xD.8 mm). Available in three different coated finishes:

1. **MATT** lacquering with a Polyester coating, in White RAL9016, Black RAL9005, Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB and Green COMODORO finishes.
2. **METAL** lacquering with a Polyester coating, in PEWTER, OLIVE BROWN and BRONZE finishes.

The leg can be **FIXED** or **HEIGHT-ADJUSTABLE** (see features of Electrical Adjustment system).
Felt pads (2.7mm thick) made from POLIT-R are applied to the bottom of the base that sits on the floor.

TOPS

Made from **30 mm-thick MDF** with a density of about 800 Kg/m³, available in two different finishes:

1. **VENEERED** on the top in one of the two wood variants - black WALNUT or EUCALYPTUS.
2. Lacquered on the underside in a finish to match the legs, using water-based paint. A thick wood trim with rounded edges is applied around the whole circumference. The wood part is coated with a transparent, water-based matt paint for protection.
3. **LACQUERED** (using water-based paints) on the top and underside in a finish to match the legs, available with the MATT variant in WHITE or BLACK, or the METAL variant in BRONZE, PEWTER or OLIVE BROWN.
4. **FENIX** in Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB, Green COMODORO and BLACK finishes.

The panels have high bending and tensile strength, and excellent resistance to ageing and stains.
The standard panels used are classified for reaction to fire Class 2.

UPPER SUPPORT TRAY

The upper support TRAY consists of a central receptacle made from press formed steel and a plate (both 2 mm-thick steel) to store the whole cabling and control box system in the version with electrical adjustment or the multipurpose cabled module in the fixed version.
The basket tray is available only in the Polyester coated Matt Black RAL9005 finish.

SPECIFICATIONS OF ELECTRICAL ADJUSTMENT SYSTEM

System consisting of two, two-stage rectangular columns (90x60 mm), complete with impact sensor to minimise the risk of damage to the table when rising and/or descending. Synchronised movement of columns. Invisible inner sliding bearings for smooth, silent movement.
Control box with electronic overload protection and soft start-stop function, stand-by power consumption (0.1 W), interchangeable power cable, low-profile design (only 35 mm high). A sliding control pad is positioned on the right part of the top.

DESK RETURN as follows:

LEGS

Consisting of an internal load-bearing structure in press formed steel, with two slots to anchor the structure. To obtain the aesthetic design, the steel framework is inserted into a special mould and foamed using BayDur60 structural polyurethane with a density of 650 gr/dm³.
Available in three different lacquered finishes:

1. **MATT** lacquering with a water-based paint, in White RAL9016, Black RAL9005, Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB and Green COMODORO finishes.
2. **METAL** lacquering with a water-based paint, in PEWTER, OLIVE BROWN and BRONZE finishes.

The legs are fitted with 10mm adjustable levellers so the unit sits perfectly level on the floor.

FRAMEWORK

The framework consists of two longitudinal steel tubes (100x50x2 mm) shaped using laser tube technology, anchored to the legs with only 4 special flathead screws. The framework is available only in the Polyester Matt Black RAL9005 finish.

STORAGE UNIT

The STRUCTURE of the RETURN STORAGE UNIT - **30 mm-thick MDF** with a density of about 800 Kg/m³ - is available in TWO configurations (3 doors+right drawers or 3 doors+left drawers), both of which come in two different finishes:

1. **VENEERED** on both sides in one of the two wood variants - black WALNUT or EUCALYPTUS. A thick wood edge with rounded corners is applied all around the border. The wood part is coated with a transparent, water-based matt paint for protection.
2. **LACQUERED** on both sides with water-based paint, available with the MATT variant in WHITE, BLACK, BLUE, Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB and Green COMODORO, or the METAL variant in BRONZE, PEWTER or OLIVE BROWN.

The Doors, Drawer Fronts and Backs are shaped all around the edge. This shaping reduces the exposed rim to only 9 mm.
The doors with shaped trim are fitted with special automatic-closing steel hinges mounted on bases for easy adjustment. Push-Pull opening. On request, they can also be fitted with locks with removable barrel in Nickel finish, with duplicate keys and folding ZAMAK safety key cover with aluminium coating.
The panels have high bending and tensile strength, and excellent resistance to ageing and stains.
The standard panels used are classified for reaction to fire Class 2.

MODESTY PANEL

Made from **30mm- thick MDF** with a density of about 800 Kg/m³, available in two different finishes:

1. **VENEERED** on both sides in one of the two wood variants - black WALNUT or EUCALYPTUS. A thick wood edge with rounded corners is applied all around the border. The wood part is coated with a transparent, water-based matt paint for protection.
2. **LACQUERED** (using water-based paints) available with the MATT variant in WHITE, BLACK, Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB and Green COMODORO, or the METAL variant in BRONZE, PEWTER or OLIVE BROWN.

The panels have high bending and tensile strength, and excellent resistance to ageing and stains.
The standard panels used are classified for reaction to fire Class 2.
The Modesty Panels are attached to the frame using steel shaped plates, available only in the Polyester Matt Black RAL9005 finish.

MEETING CREDENZAS

The Meeting Credenzas - **30 mm-thick MDF** with a density of about 800 Kg/m³ - are available in TWO configurations (4 doors or 2 doors), both of which come in two different finishes:

1. **VENEERED** in one of the two wood variants - black WALNUT or EUCALYPTUS. The wood part is coated with a transparent, water-based matt paint for protection.
2. **LACQUERED** (using water-based paints) available with the MATT variant in WHITE, BLACK, Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB and Green COMODORO, or the METAL variant in BRONZE, PEWTER or OLIVE BROWN.

The Doors and Backs are shaped all around the edge. This shaping reduces the exposed rim to only 9 mm. The doors with shaped trim are fitted with special automatic-closing steel hinges mounted on bases for easy adjustment, Push-Pull opening, on request, they can also be fitted with locks with removable barrel in Nickel finish, with duplicate keys and folding ZAMAK safety key cover with aluminium coating.
The backs are painted only around the edges in the same finishes as the structures, which are made from 18 mm-thick MDF, with a density of about 800 kg/m³, laminated on both sides by a layer of melamine-coated paper (120 g/m²), and a scratch-proof and anti-reflective surface finish.
The centre front panel of both the Meeting credenzas is removable for easy access to a cabling tidy.
The panels have high bending and tensile strength, and excellent resistance to ageing and stains.
The standard panels used are classified for reaction to fire Class 2.

CREDENZAS as follows:

LEGS

The Legs consist of an internal load-bearing structure in press formed steel, with two slots to anchor the structure. To obtain the aesthetic design, the steel framework is inserted into a special mould and foamed using BayDur60 structural polyurethane with a density of 650 gr/dm³.
Available in three different lacquered finishes:

1. **MATT** lacquering with a water-based paint, in White RAL9016, Black RAL9005, Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB and Green COMODORO finishes.
2. **METAL** lacquering with a water-based paint, in PEWTER, OLIVE BROWN and BRONZE finishes.

The legs are fitted with 10mm adjustable levellers so the unit sits perfectly level on the floor.

STRUCTURE / TYPE

The Credenzas - made from **18 mm-thick MDF** with a density of about 800 Kg/m³ - are available in two different HEIGHTS:

H.73.5 - 3 possible configurations: 4 doors; 3 doors+right Drawers, or doors+left Drawers
H.146.5 - 4-door configuration

All the configurations are available in two different finishes:

1. **VENEERED** on both sides in one of the two wood variants - black WALNUT or EUCALYPTUS. The wood part is coated with a transparent, water-based matt paint for protection.
2. **LACQUERED** on both sides with water-based paint, available with the MATT variant in WHITE, BLACK, Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB and Green COMODORO, or the METAL variant in BRONZE, PEWTER or OLIVE BROWN.

The Doors, Drawer Fronts and Backs are shaped all around the edge. This shaping reduces the exposed rim to only 9 mm. The doors with shaped trim are fitted with special automatic-closing steel hinges mounted on bases for easy adjustment. Push-Pull opening. On request, they can also be fitted with locks with removable barrel in Nickel finish, with duplicate keys and folding ZAMAK safety key cover with aluminium coating.
In the WALL-MOUNTED version, the backs are painted only around the edges in the same finishes as the structures.
These are made using 18 mm-thick MDF panels, with a density of about 800 kg/m³, veneered on both sides using melamine-coated paper (120 g/m²), with a scratch-proof and anti-reflective surface finish.

The panels have high bending and tensile strength, and excellent resistance to ageing and stains.
The standard panels used are classified for reaction to fire Class 2.

UPHOLSTERED BENCH as follows:

LEGS

The Legs consist of an internal load-bearing structure in press formed steel, with two slots to anchor the structure. To obtain the aesthetic design, the steel framework is inserted into a special mould and foamed using BayDur60 structural polyurethane with a density of 650 gr/dm³.
Available in three different lacquered finishes:

1. **MATT** lacquering with a water-based paint, in White RAL9016, Black RAL9005, Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB and Green COMODORO finishes.
2. **METAL** lacquering with a water-based paint, in PEWTER, OLIVE BROWN and BRONZE finishes.

The legs are fitted with 10mm adjustable levellers so the unit sits perfectly level on the floor.

FRAMEWORK

The framework consists of two longitudinal steel tubes (100x50x2 mm) shaped using laser tube technology, anchored to the legs with only 4 special flathead screws. The framework is available only in the Polyester Matt Black RAL9005 finish.

UPHOLSTERED SEAT CUSHION

The bench cushion is composed of a 30mm-thick MDF bottom panel, designed to be attached to the framework.
The bench padding is made from foam rubber of variable densities to provide the best seating comfort.
The cover is available in ECOPELLE, in the DARK GRAY and BLUE variants or in FABRIC (See IVM FABRIC FOLDER Cat. B / Cat. C).

All materials used comply with UNI EN standards, and 100% of them are certified to CARB 2 (formaldehyde emissions).

BUREAUX ET TABLES DE RÉUNION composés de :

PIÈTEMENT

Constitué d'une structure porteuse interne en acier plié à la presse. Le design esthétique est obtenu grâce à l'utilisation d'un moule particulier dans lequel est insérée la structure en acier, garnie de mousse à base de polyuréthane structurel BayDur60 de 650 g/dm³ de densité.
Trois finitions laquées sont disponibles :

1. Laquage **OPAQUE** constitué de vernis à base d'eau, finitions BLANC RAL9016, NOIR RAL9005, Beige LUXOR, Jaune EVORA, Rouge NAMIB et Vert COMODORO.
2. Laquage **MÉTALLISÉ** (définition commerciale Metal) constitué de vernis à base d'eau, finitions ÉTAIN, OLIVE BRUN et BRONZE.

Les piètements sont disponibles en version **FIXE** ou **RÉGLABLE en HAUTEUR** (voir les caractéristiques du système de réglage motorisé).
Ils sont équipés de pieds réglables sur 10 mm pour garantir une mise à niveau parfaite au sol.

PLANS DE TRAVAIL

En **MDF de 30 mm d'épaisseur**, d'une densité d'environ 800 kg/m³, deux finitions différentes sont disponibles :

1. Partie supérieure constituée de bois **PLAQUÉE** en deux variantes NOYER Noir ou EUCALYPTUS, partie inférieure laquée avec finition assortie aux piètements grâce à l'utilisation de vernis à base d'eau. Un bord très épais constitué de bois et doté d'arêtes arrondies est appliqué tout le long du périmètre. Le bois est protégé par un vernis transparent opaque lui aussi à base d'eau.
2. Partie supérieure et inférieure **LAQUÉES** (utilisation de vernis à base d'eau) avec finition assortie aux piètement, disponible dans les variantes OPAQUE pour les finitions BLANC ou NOIR, ou METAL pour les finitions BRONZE, ÉTAIN ou OLIVE BRUN.
3. **FENIX** dans les finitions Beige LUXOR, Jaune EVORA, Rouge NAMIB, Vert COMODORO et NOIR.

Les panneaux se distinguent par une bonne résistance à la flexion et à la traction, ainsi qu'une excellente résistance au vieillissement et aux taches.
Les panneaux utilisés de série appartiennent à la deuxième classe de réaction au feu.

CHÂSSIS PORTEUR

Le châssis porteur, disponible dans la finition peinte, en polyester Opaque noir RAL9005 est composé de :

- deux tubes longitudinaux en acier, section 100x50x2 mm, galbés par le biais de la technologie LaserTubo
- deux traverses en acier, section 45x25x2 mm
- une goulotte centrale en acier plié à la presse de dimensions 450x400xH.75 mm permet de contenir, dans la version motorisée, l'ensemble du système de câblage et des centrales de commande.

CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME DE RÉGLAGE MOTORISÉ

Système composé de quatre colonnes à deux stades de section rectangulaire 90x60 mm, équipé de capteurs anticollision qui réduisent au minimum les risques d'endommager la table, tant dans le sens de la montée que de la descente. Mouvement synchronisé des colonnes.
Roulements de coulissement internes invisibles pour garantir une fluidité et un silence de déplacement exceptionnels.
Centrales de commande avec protection contre les surcharges électroniques et fonction Soft Start/Stop, consommation d'énergie en mode veille de seulement 0,1 W, cordon d'alimentation interchangeable, design Low-profile de seulement 35 mm de hauteur.
Commandes de contrôle constituées d'un clavier coulissant positionné du côté droit du plan.

TABLES RONDES pour Associations composées de :

PIÈTEMENT

Constitué d'une structure centrale réalisée à l'aide d'un tube de 200x3 mm de diam. usiné à l'aide de la technologie LaserTubo, d'une base inférieure en acier de 390x8 mm de diam. et d'une traverse de 80x40x2 mm de diamètre de raccordement au bureau.
Trois finitions vernies sont disponibles :

1. Laquage **OPAQUE** constitué de vernis à base de polyester, finitions BLANC RAL9016, NOIR RAL9005, Beige LUXOR, Jaune EVORA, Rouge NAMIB et Vert COMODORO.
2. Laquage **MÉTALLISÉ** (définition commerciale Metal) constitué de vernis à base de polyester, dans les finitions ÉTAIN, OLIVE BRUN et BRONZE.

Le piètement est disponible en version **FIXE** ou **RÉGLABLE en HAUTEUR** (voir les caractéristiques du système de réglage motorisé).
Des feutres profilés en matière POLIT-R de 2,7 mm d'épaisseur sont appliqués sur la partie inférieure de la base (en contact avec le sol).

PLANS DE TRAVAIL

En **MDF de 30 mm d'épaisseur**, d'une densité d'environ 800 kg/m³, deux finitions différentes sont disponibles :

1. Partie supérieure constituée de bois **PLAQUÉE** en deux variantes NOYER Noir ou EUCALYPTUS, partie inférieure laquée avec finition assortie aux piètements grâce à l'utilisation de vernis à base d'eau. Un bord très épais constitué de bois et doté d'arêtes arrondies est appliqué tout le long du périmètre. Le bois est protégé par un vernis transparent opaque lui aussi à base d'eau.
2. Partie supérieure et inférieure **LAQUÉES** (utilisation de vernis à base d'eau) avec finition assortie aux piètement, disponible dans les variantes OPAQUE pour les finitions BLANC ou NOIR, ou METAL pour les finitions BRONZE, ÉTAIN ou OLIVE BRUN.
3. **FENIX** dans les finitions Beige LUXOR, Jaune EVORA, Rouge NAMIB, Vert COMODORO et NOIR.

Les panneaux se distinguent par une bonne résistance à la flexion et à la traction, ainsi qu'une excellente résistance au vieillissement et aux taches.
Les panneaux utilisés de série appartiennent à la deuxième classe de réaction au feu.

CHEMIN DE CÂBLES SUPÉRIEUR PORTEUR

Le CHEMIN DE CÂBLES supérieur porteur est constitué d'une goulotte pliée à la presse et d'une plaque (toutes les deux en acier de 2 mm d'épaisseur) qui peut contenir, sur la version motorisée, l'ensemble du système de câblage et des centrales de commande ou, sur la version fixe, le module multifonction câblé. Le bâti est disponible uniquement dans la finition peinte en polyester Opaque noir RAL9005.

CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME DE RÉGLAGE MOTORISÉ

Système composé de deux colonnes à deux stades de section rectangulaire 90x60 mm, équipé de capteurs anticollision qui réduisent au minimum les risques d'endommager la table, tant dans le sens de la montée que de la descente. Mouvement synchronisé des colonnes.
Roulements de coulissement internes invisibles pour garantir une fluidité et un silence de déplacement exceptionnels.
Centrales de commande avec protection contre les surcharges électroniques et fonction Soft Start/Stop, consommation d'énergie en mode veille de seulement 0,1 W, cordon d'alimentation interchangeable, design Low-profile de seulement 35 mm de hauteur.
Commandes de contrôle constituées d'un clavier coulissant positionné du côté droit du plan.

TABLES DE RÉUNION RONDES composées de :

PIÈTEMENT

Constitué d'une structure centrale réalisée à l'aide d'un tube de 200x3 mm de diam. usiné à l'aide de la technologie LaserTubo et d'une base inférieure en acier de 590x8 mm de diam. Trois finitions vernies sont disponibles :

1. Laquage **OPAQUE** constitué de vernis à base de polyester, finitions BLANC RAL9016, NOIR RAL9005, Beige LUXOR, Jaune EVORA, Rouge NAMIB et Vert COMODORO.
2. Laquage **MÉTALLISÉ** (définition commerciale Metal) constitué de vernis à base de polyester, dans les finitions ÉTAIN, OLIVE BRUN et BRONZE.

Le piètement est disponible en version **FIXE** ou **RÉGLABLE en HAUTEUR** (voir les caractéristiques du système de réglage motorisé).
Des feutres profilés en matière POLIT-R de 2,7 mm d'épaisseur sont appliqués sur la partie inférieure de la base (en contact avec le sol).

PLANS DE TRAVAIL

En **MDF de 30 mm d'épaisseur**, d'une densité d'environ 800 kg/m³, deux finitions différentes sont disponibles :

1. Partie supérieure constituée de bois **PLAQUÉE** en deux variantes NOYER Noir ou EUCALYPTUS, partie inférieure laquée avec finition assortie aux piètements grâce à l'utilisation de vernis à base d'eau. Un bord très épais constitué de bois et doté d'arêtes arrondies est appliqué tout le long du périmètre. Le bois est protégé par un vernis transparent opaque lui aussi à base d'eau.
2. Partie supérieure et inférieure **LAQUÉES** (utilisation de vernis à base d'eau) avec finition assortie aux piètement, disponible dans les variantes OPAQUE pour les finitions BLANC ou NOIR, ou METAL pour les finitions BRONZE, ÉTAIN ou OLIVE BRUN.
3. **FENIX** dans les finitions Beige LUXOR, Jaune EVORA, Rouge NAMIB, Vert COMODORO et NOIR.

Les panneaux se distinguent par une bonne résistance à la flexion et à la traction, ainsi qu'une excellente résistance au vieillissement et aux taches.
Les panneaux utilisés de série appartiennent à la deuxième classe de réaction au feu.

CHEMIN DE CÂBLES SUPÉRIEUR PORTEUR

Le CHEMIN DE CÂBLES supérieur porteur est constitué d'une goulotte pliée à la presse et d'une plaque (toutes les deux en acier de 2 mm d'épaisseur) qui peut contenir, sur la version motorisée, l'ensemble du système de câblage et des centrales de commande ou, sur la version fixe, le module multifonction câblé. Le bâti est disponible uniquement dans la finition peinte en polyester Opaque noir RAL9005.

CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME DE RÉGLAGE MOTORISÉ

Système composé de deux colonnes à deux stades de section rectangulaire 90x60 mm, équipé de capteurs anticollision qui réduisent au minimum les risques d'endommager la table, tant dans le sens de la montée que de la descente. Mouvement synchronisé des colonnes.
Roulements de coulissement internes invisibles pour garantir une fluidité et un silence de déplacement exceptionnels.
Centrales de commande avec protection contre les surcharges électroniques et fonction Soft Start/Stop, consommation d'énergie en mode veille de seulement 0,1 W, cordon d'alimentation interchangeable, design Low-profile de seulement 35 mm de hauteur.
Commandes de contrôle constituées d'un clavier coulissant positionné du côté droit du plan.

MEUBLE LATÉRAL DE BUREAU composé de :

PIÈTEMENT

Constitué d'une structure porteuse interne en acier plié à la presse, dans laquelle ont été pratiqués deux logements d'ancrage du châssis porteur.
Le design esthétique est obtenu grâce à l'utilisation d'un moule particulier dans lequel est insérée la structure en acier, garnie de mousse à base de polyuréthane structurel BayDur60 de 650 g/dm³ de densité. Trois finitions laquées sont disponibles :

1. Laquage **OPAQUE** constitué de vernis à base d'eau, finitions BLANC RAL9016, NOIR RAL9005, Beige LUXOR, Jaune EVORA, Rouge NAMIB et Vert COMODORO.
2. Laquage **MÉTALLISÉ** (définition commerciale Metal) constitué de vernis à base d'eau, dans les finitions ÉTAIN, OLIVE BRUN et BRONZE.

Les piètements sont équipés de pieds réglables sur 10 mm pour garantir une mise à niveau parfaite du meuble au sol.

CHÂSSIS PORTEUR

Le châssis porteur est constitué de deux tubes longitudinaux en acier, section de 50x30x2 mm, galbés grâce à l'utilisation de la technologie LaserTubo, à ancrer aux piètements grâce à l'utilisation de seulement 4 vis spéciales à tête plate.
Le châssis est disponible uniquement dans la finition peinte en polyester Opaque noir RAL9005.

STRUCTURE DU CASIER

La structure du MEUBLE LATÉRAL en **MDF, de 18 mm d'épaisseur** et d'une densité d'environ 800 kg/m³, est disponible en DEUX configurations (3 portes+tiroirs à droite ou 3 portes+tiroirs à gauche) existantes dans deux finitions différentes :

1. **PLAQUÉ** des deux côtés en deux variantes de bois NOYER Noir ou EUCALYPTUS. Un bord très épais constitué de bois et doté d'arêtes arrondies est appliqué tout le long du périmètre. Le bois est protégé par un vernis transparent opaque lui aussi à base d'eau.
2. **LAQUÉ** des deux côtés grâce à l'utilisation de vernis à base d'eau, disponible dans les variantes OPAQUE, finitions BLANC, NOIR, BLEU, Beige LUXOR, Jaune EVORA, Rouge NAMIB et Vert COMODORO ou METAL, finitions BRONZE, ÉTAIN, OLIVE BRUN.

Les portes, les façades des tiroirs et les panneaux arrière sont galbés tout le long du périmètre. Le façonnage réduit la partie visible du bord à seulement 9 mm. L'ouverture des portes, dont le bord est galbé, est possible grâce à l'utilisation de charnières particulières en acier à fermeture automatique montées sur des bases qui facilitent leur réglage. Ouverture par système PushPull. Sur demande, elles peuvent être équipées d'une serrure à cylindre amovible, finition Nikel avec deux clés et couvre-clé en zamak peint couleur aluminium.
Les panneaux se distinguent par une bonne résistance à la flexion et à la traction, ainsi qu'une excellente résistance au vieillissement et aux taches.
Les panneaux utilisés de série appartiennent à la deuxième classe de réaction au feu.

VOILE DE FOND

En **MDF de 18 mm d'épaisseur**, d'une densité d'environ 800 kg/m³, deux finitions différentes sont disponibles :

1. **PLAQUÉ** des deux côtés, disponible en deux variantes de bois : NOYER Noir ou EUCALYPTUS. Un bord très épais constitué de bois et doté d'arêtes arrondies est appliqué tout le long du périmètre. Le bois est protégé par un vernis transparent opaque lui aussi à base d'eau.
2. **LAQUÉ** grâce à l'utilisation de vernis à base d'eau, disponible dans les variantes OPAQUE, finitions BLANC, NOIR, Beige LUXOR, Jaune EVORA, Rouge NAMIB et Vert COMODORO, ou METAL, finitions BRONZE, ÉTAIN, OLIVE BRUN.

Les panneaux se distinguent par une bonne résistance à la flexion et à la traction, ainsi qu'une excellente résistance au vieillissement et aux taches.
Les panneaux utilisés de série appartiennent à la deuxième classe de réaction au feu.
Les voiles de fond sont fixés à la structure par le biais de l'utilisation de plaques façonnées en acier disponibles dans la seule finition vernie polyester Opaque noir RAL9005.

CRÉDENCES MEETING

Les crédences Meeting _ en **MDF de 18 mm d'épaisseur** et d'une densité d'environ 800 kg/m³, sont disponibles en deux configurations (4 portes ou 2 portes). Il existe deux finitions différentes :

1. Bois **PLAQUÉ** disponible en deux variantes NOYER Noir ou EUCALYPTUS. Le bois est protégé par un vernis transparent opaque lui aussi à base d'eau.
2. **LAQUÉ** (grâce à l'utilisation de vernis à base d'eau) disponible dans les variantes OPAQUE, finitions BLANC, NOIR et BLEU, Beige LUXOR, Jaune EVORA, Rouge NAMIB et Vert COMODORO, ou METAL, finitions BRONZE, ÉTAIN, OLIVE BRUN.

Les portes et les panneaux arrière sont galbés tout le long du périmètre. Le façonnage réduit la partie visible du bord à seulement 9 mm. L'ouverture des portes, dont le bord est galbé, est possible grâce à l'utilisation de charnières particulières en acier à fermeture automatique montées sur des bases qui facilitent leur réglage, ouverture par système Push Pull. Sur demande, elles peuvent être équipées d'une serrure à cylindre amovible, finition Nikel avec deux clés et couvre-clé en zamak peint couleur aluminium.
Seuls les bords des panneaux arrière sont peints dans la même finition que les structures. Ils sont réalisés à partir de panneaux en MDF de18 mm d'épaisseur et d'une densité d'environ 800 kg/m³, mélaminé des deux côtés grâce à l'utilisation de papiers mélaminés dotés d'un grammage de 120 g/m² et d'une finition superficielle anti-rayures et anti-reflets.
Le panneau avant central des deux crédences Meeting est amovible pour permettre l'accès à un logement technique de passage des câbles.
Les panneaux se distinguent par une bonne résistance à la flexion et à la traction, ainsi qu'une excellente résistance au vieillissement et aux taches.
Les panneaux utilisés de série appartiennent à la deuxième classe de réaction au feu.

CRÉDENCES composées de :

PIÈTEMENT

Le piètement est constitué d'une structure porteuse interne en acier plié à la presse dans laquelle ont été pratiqués deux logements d'ancrage du châssis porteur. Le design esthétique est obtenu grâce à l'utilisation d'un moule particulier dans lequel est insérée la structure en acier, garnie de mousse à base de polyuréthane structurel BayDur60 de 650 g/dm³ de densité.
Trois finitions laquées sont disponibles :

1. Laquage **OPAQUE** constitué de vernis à base eau, finitions BLANC RAL9016, NOIR RAL9005, Beige LUXOR, Jaune EVORA, Rouge NAMIB et Vert COMODORO.
2. Laquage **MÉTALLISÉ** (définition commerciale Metal) constitué de vernis à base eau, dans les finitions ÉTAIN, OLIVE BRUN et BRONZE.

Les piètements sont équipés de pieds réglables sur 10 mm pour garantir une mise à niveau parfaite du meuble au sol.

STRUCTURE/TYPE

Les crédences réalisées en **MDF de 18 mm d'épaisseur**, d'une densité d'environ 800 kg/m³, sont disponibles dans deux HAUTEURS différentes :

H.73,5 - 3 configurations différentes : 4 portes ; 3 portes+tiroirs à droite ou 3 portes+tiroirs à gauche
H.146,5 - configuration à 4 portes

Toutes les configurations sont disponibles en deux finitions différentes :

1. **PLAQUÉ** des deux côtés, disponible en deux variantes de bois : NOYER Noir ou EUCALYPTUS. Le bois est protégé par un vernis transparent opaque lui aussi à base d'eau.
2. **LAQUÉ** des deux côtés grâce à l'utilisation de vernis à base d'eau, disponible dans les variantes OPAQUE, finitions BLANC, NOIR, BLEU, Beige LUXOR, Jaune EVORA, Rouge NAMIB et Vert COMODORO, ou METAL, finitions BRONZE, ÉTAIN, OLIVE BRUN.

Les portes, les façades des tiroirs et les panneaux arrière sont galbés tout le long du périmètre. Le façonnage réduit la partie visible du bord à seulement 9 mm. L'ouverture des portes, dont le bord est galbé, est possible grâce à l'utilisation de charnières particulières en acier à fermeture automatique montées sur des bases qui facilitent leur réglage. Ouverture par système Push Pull. Sur demande, elles peuvent être équipées d'une serrure à cylindre amovible, finition Nikel avec deux clés et couvre-clé en zamak peint couleur aluminium.
Les panneaux arrière version au MUR ne sont vernis que le long des bords dans les mêmes finitions que les structures.
Ils sont réalisés à partir de panneaux en MDF de18 mm d'épaisseur et d'une densité d'environ 800 kg/m3, mélaminé des deux côtés grâce à l'utilisation de papiers mélaminés dotés d'un grammage de 120 g/m² et d'une finition superficielle anti-rayures et anti-reflets.

Les panneaux se distinguent par une bonne résistance à la flexion et à la traction, ainsi qu'une excellente résistance au vieillissement et aux taches.
Les panneaux utilisés de série appartiennent à la deuxième classe de réaction au feu.

BANC REMBOURRÉ composé de :

PIÈTEMENT

Le piètement est constitué d'une structure porteuse interne en acier plié à la presse dans laquelle ont été pratiqués deux logements d'ancrage du châssis porteur. Le design esthétique est obtenu grâce à l'utilisation d'un moule particulier dans lequel est insérée la structure en acier, garnie de mousse à base de polyuréthane structurel BayDur60 de 650 g/dm³ de densité.
Trois finitions laquées sont disponibles :

1. Laquage **OPAQUE** constitué de vernis à base d'eau, finitions BLANC RAL9016, NOIR RAL9005, Beige LUXOR, Jaune EVORA, Rouge NAMIB et Vert COMODORO.
2. Laquage **MÉTALLISÉ** (définition commerciale Metal) constitué de vernis à base d'eau, dans les finitions ÉTAIN, OLIVE BRUN et BRONZE.

Les piètements sont équipés de pieds réglables sur 10 mm pour garantir une mise à niveau parfaite du meuble au sol.

CHÂSSIS PORTEUR

Le châssis porteur est constitué de deux tubes longitudinaux en acier, section de 50x30x2 mm, galbés grâce à l'utilisation de la technologie LaserTubo, à ancrer aux piètements grâce à l'utilisation de seulement 4 vis spéciales à tête plate. Le châssis est disponible uniquement dans la finition peinte en polyester Opaque noir RAL9005.

COUSSIN REMBOURRÉ

Le coussin du banc est composé d'un panneau de fond en MDF de 30 mm d'épaisseur, conçu pour la fixation au châssis porteur.
Le banc est rembourré grâce à l'utilisation de mousses à densité différenciée au profit d'un confort d'assise exceptionnel.
Le revêtement est disponible en Ecopelle, dans les variantes GRIS FONCÉ et BLEU.

Tous les matériaux employés sont conformes aux normes UNI EN et sont certifiés CARB 2 (concernant l'émission de formaldéhyde) pour 100% de la production.