ivm



Hito Collection 024

HITO

COLLECTION 024

HITO

COLLECTION 024

HITO si veste di nuovi colori per rendere ogni spazio unico.

L'eleganza si unisce ad esclusive cromie per offrire nuovi linguaggi e interpretazioni.

HITO embraces new colours to make every space unique.

Elegance meets exclusive shades, bringing new expressions and interpretations.



HITO
NEW MATERIALS

FENIX è un materiale made in Italy tecnologicamente all'avanguardia.

Una delle principali caratteristiche di questo materiale è la cosiddetta "autoriparabilità termica" dei micrograffi. Piacevole al tatto, antimpronta, durevole nel tempo,

il piano in Fenix si caratterizza per una bassa riflessione della luce, con il risultato di superfici opache dai colori intensi e profondi.

FENIX is a high-tech Italian-made material.

One of its standout features is its "thermal self-healing" capability for micro-scratches. This material is pleasant to the touch, resistant to fingerprints, and exceptionally durable.

The low light reflection of the Fenix tabletop results in matte surfaces with rich, vibrant colours.

HITO

NEW COMBINATIONS

I nuovi colori vestono anche le gambe di HITO creando meravigliosi effetti tono su tono con cambio materico. Tutto ciò offre la possibilità di mixarei nuovi colori anche con le finiture già presenti in collezione.

The HITO legs also showcase new colours, resulting in stunning tone-on-tone effects and textural variations. This versatility allows for seamless integration of the new colours with existing finishes in the collection.

HITO

COLLECTION 024

HITO è un tavolo che pensa al benessere della persona.

Lo spazio e il ruolo del direzionale stanno cambiando in maniera sostanziale e devono quindi rapidamente adattarsi a modalità di lavoro più inclusive e approcci professionali più sfaccettati.

The HITO table is all about personal well-being.

The space and role of executive offices are undergoing substantial change, so they need to adapt quickly to more inclusive ways of working and more multifaceted professional approaches.



HITO

COLLECTION 024

HITO rappresenta un punto di svolta
verso questa concezione di spazio,

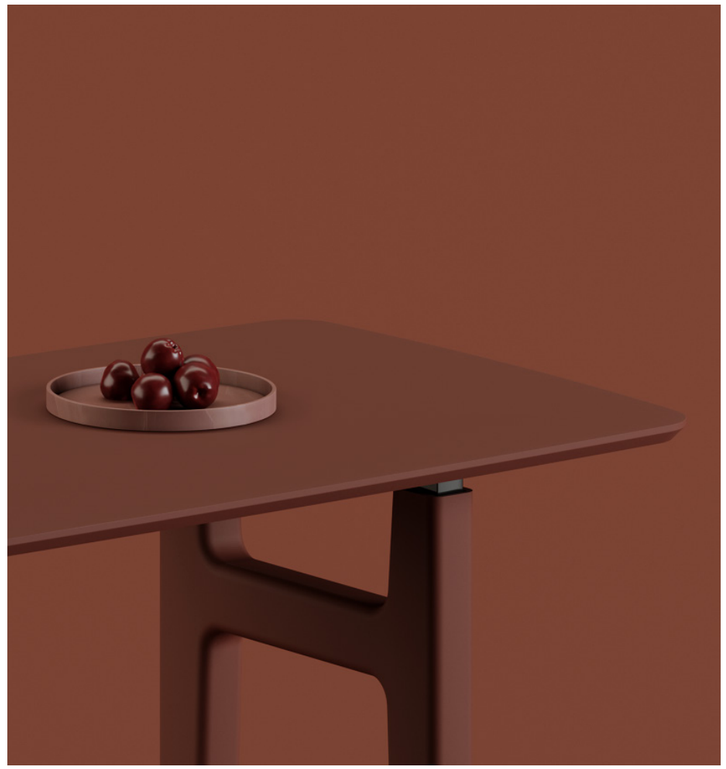
offrendo i benefici del piano ad assetto
variabile anche per soluzioni executive.

HITO marks a shift towards this concept
of space,

bringing the advantages of the adjustable
table top to executive solutions as well.



HITO NAMIB





Hito Nabib con piano in Fenix
Madia Hito Ingo - h 73,5



HITO EVORA





Hito Evora con piano in Fenix
Madia Hito Luxor - h 146,5



HITO COMODORO





Hito Comodoro con piano in Fenix
Madia Hito Luxor - h 73,5



HITO INGO





Hito Ingo con piano in Fenix
Madia Hito Nabib - h 73,5
Parete Rovere Massello

HITO LUXOR





Hito Luxor con piano in Fenix
Madia Hito Luxor - h 146,5



HITO

STORAGE AND BENCH









HITO

COLLECTION 024



HITO
FINISHES

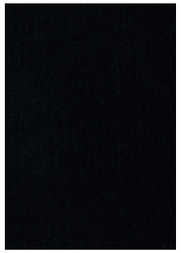
Per una corretta valutazione di tonalità e colore delle diverse finiture rappresentate a catalogo, è necessario fare riferimento ai campioni fisici.
Due to variances in printed colours, see the swatches for the actual colours and shades of the different finishes.

FENIX


Rosso Namib


Giallo Evora


Verde Comodoro


Nero Ingo


Beige Luxor

IMPIALLACCIATO
VENEER


Noce
Walnut


Eucalipto
Eucalyptus

LACCATO METAL
METALLIC LACQUER


Bronzo
Bronze


Bruno Oliva
Olive Brown


Peltro
Pewter

LACCATO OPACO
OPAQUE LACQUER


Rosso Namib


Giallo Evora


Verde Comodoro

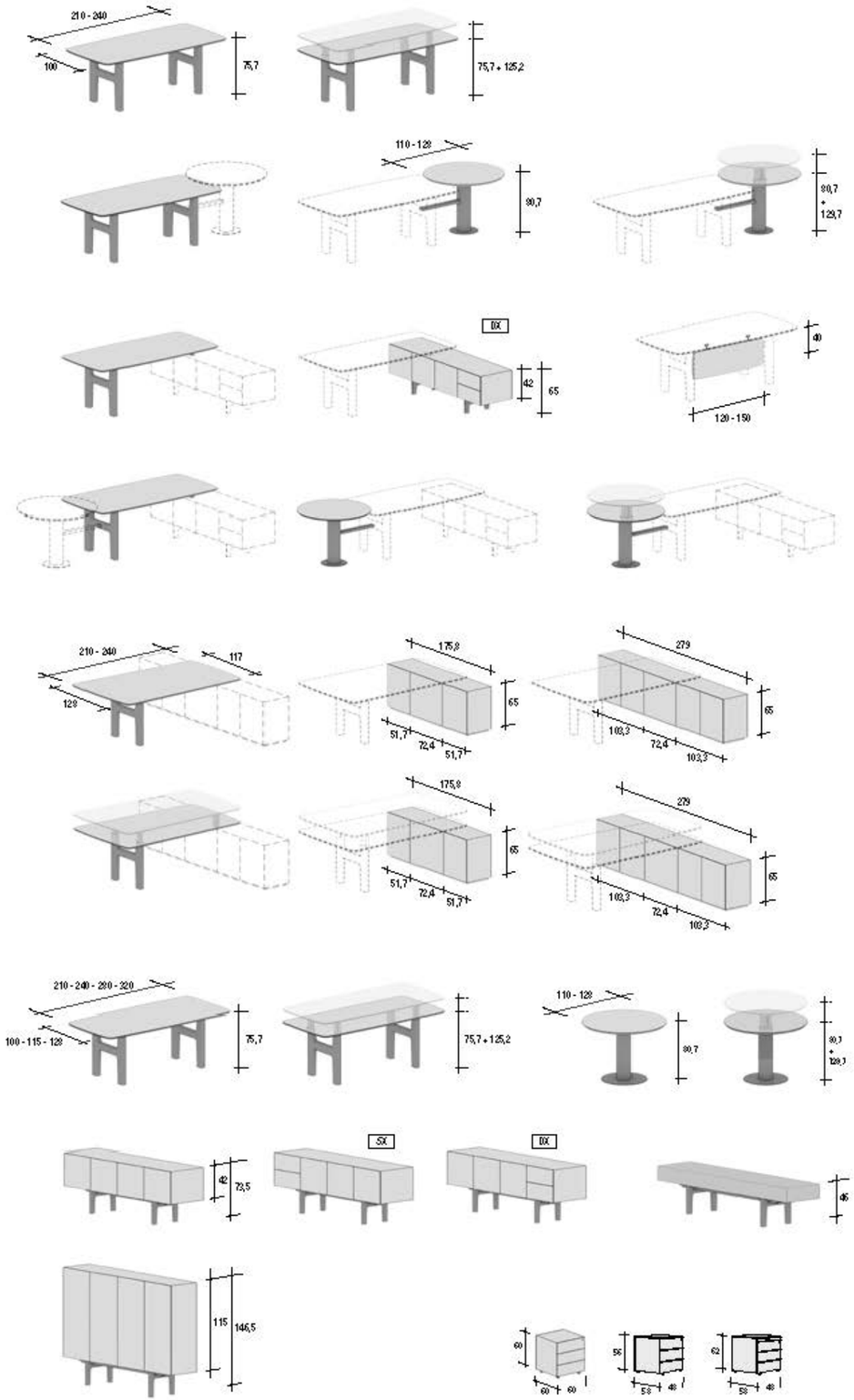

Beige Luxor

Bianco
White


Nero
Black


Blu
Blue

HITO
ELEMENTS



HITO

SPECIFICHE TECNICHE

SCRIVANIE, TAVOLI RIUNIONE e TAVOLI MEETING composti da:

GAMBE
Costituite da una struttura portante interna in acciaio presso-piegato. Il design estetico si ottiene mediante l'utilizzo di un particolare stampo dove viene inserita la struttura in acciaio, schiumata mediante l'utilizzo di poliuretano strutturale BayDur60 a densità 650 gr/dm3.
Disponibili in tre diverse finiture laccate:
1. Laccatura **OPACA** mediante utilizzo di vernice a base d'acqua, nelle finiture Bianco RAL9016, Nero RAL9005, Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB e Verde COMODORO.
2. Laccatura **METALLIZZATA** (definizione commerciale Metal) mediante utilizzo di vernice a base d'acqua, nelle finiture BRONZO, PELTRO e BRUNO OLIVA.
Le gambe sono disponibili nella versione **FISSA** o **REGOLABILE in ALTEZZA** (vedi caratteristiche sistema di Regolazione Motorizzato). Sono dotate di piedini regolabili con escursione 10mm per un perfetto livellamento al pavimento.

PIANI LAVORO
In **MDF sp.30** mm, con densità di circa 800 Kg/m3, disponibili in due diverse finiture:
1. IMPIALLACCIATO nella parte superiore in essenza disponibile nelle due varianti NOCE Canaletto o EUCALIPTO, laccato nella parte inferiore in finitura abbinata alle gambe, mediante l'utilizzo di vernici a base acqua. Lungo tutto il perimetro è applicato un bordo in essenza a forte spessore, con spigoli arrotondati. La parte in essenza è protetta mediante verniciatura trasparente opaca anch'essa a base d'acqua.
2. LACCATO (mediante utilizzo di vernici a base d'acqua) nella parte superiore e inferiore in finitura abbinata alle gambe, disponibile nelle varianti OPACO nelle finiture BIANCO o NERO oppure METAL nelle finiture BRONZO, PELTRO o BRUNO OLIVA.
3. FENIX nelle finiture Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB, Verde COMODORO, Nero INGO.

I pannelli presentano una buona resistenza a flessione e trazione, ottima resistenza all'invecchiamento ed alle macchie. La reazione al fuoco dei pannelli utilizzati di serie è compresa nella classe seconda.

TELAIO PORTANTE
Il Telaio portante _ disponibile nella sola finitura verniciata Poliestere Opaco Nero RAL9005 _ è composto da:
- due tubi longitudinali in acciaio sezione 100x50x2 mm sagomati mediante l'utilizzo della tecnologia Laser Tubo
- due traversi in acciaio sezione 45x25x2 mm
- una vasca centrale in acciaio presso-piegato di dimensioni 450x400xH.75 mm atta a contenere, nella versione motorizzata, tutto il sistema di cablaggio e centraline.

CARATTERISTICHE SISTEMA DI REGOLAZIONE MOTORIZZATO
Sistema composto da quattro colonne a due stadi a sezione rettangolare 90x60 mm, completo di sensori anticollisione che riducono al minimo il rischio di eventuali danni del tavolo sia in direzione di salita che di discesa. Movimento sincronizzato delle colonne.
Cuscinetti di scorrimento interni invisibili per garantire la massima fluidità e silenziosità di movimento. Centraline di controllo con protezione contro sovraccarichi elettronici con funzione soft start/stop, consumo di corrente in modalità standby di soli 0.1 W, cavo di alimentazione intercambiabile, design Low-profile altezza di soli 35 mm. Comandi di controllo costituiti da pulsantiera scorrevole posizionata sulla parte dx del piano.

TAVOLI TONDI per Aggregazioni composti da:

GAMBA
Costituita da una struttura centrale realizzata utilizzando un tubo diam. 200x3mm lavorato con tecnologia LaserTubo, una base inferiore in acciaio diam.390x8mm. e un traverso sezione 80x40x2mm con funzione di collegamento con la scrivania.
Disponibile in tre diverse tre finiture Verniciate:
1. Laccatura **OPACA** mediante con utilizzo di vernice Poliestere, nelle finiture Bianco RAL9016, Nero RAL9005, Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB e Verde COMODORO.
2. Laccatura **METALLIZZATA** (definizione commerciale Metal) mediante utilizzo di vernice Poliestere, nelle finiture BRONZO, PELTRO e BRUNO OLIVA.

La gamba è disponibile nella versione **FISSA** o **REGOLABILE in ALTEZZA** (vedi caratteristiche sistema di Regolazione Motorizzato). Nella parte inferiore della base (a contatto con il pavimento) sono applicati dei feltrini sagomati in materiale POLIT-R sp.2,7 mm.

PIANI LAVORO
In **MDF sp. 30 mm,** con densità di circa 800 Kg/m3, disponibili in due diverse finiture:
1. IMPIALLACCIATO nella parte superiore in essenza disponibile nelle due varianti NOCE Canaletto o EUCALIPTO, laccato nella parte inferiore in finitura abbinata alle gambe, mediante l'utilizzo di vernici a base d'acqua. Lungo tutto il perimetro è applicato un bordo in essenza a forte spessore, con spigoli arrotondati. La parte in essenza è protetta mediante verniciatura trasparente opaca anch'essa a base d'acqua.
2. LACCATO (mediante l'utilizzo di vernici a base d'acqua) nella parte superiore e inferiore in finitura abbinata alle gambe, disponibile nelle varianti OPACO nelle finiture BIANCO o NERO oppure METAL nelle finiture BRONZO, PELTRO o BRUNO OLIVA.
3. FENIX nelle finiture Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB, Verde COMODORO, Nero INGO
I pannelli presentano una buona resistenza a flessione e trazione, ottima resistenza all'invecchiamento ed alle macchie. La reazione al fuoco dei pannelli utilizzati di serie è compresa nella classe seconda.

VASSOIO SUPERIORE PORTANTE
Il VASSOIO superiore portante è composto da una vasca presso-piegata e da una piastra (entrambi in acciaio sp. 2 mm) atti a contenere, nella versione motorizzata, tutto il sistema di cablaggio e centralina, o nella versione fissa il modulo multifunzione cablato.
Il castello è disponibile nella sola finitura verniciata Poliestere Opaco Nero RAL9005.

CARATTERISTICHE SISTEMA DI REGOLAZIONE MOTORIZZATO
Sistema composto da due colonne a due stadi a sezione rettangolare 90x60 mm completo di sensori anticollisione che riducono al minimo il rischio di eventuali danni del tavolo sia in direzione di salita che di discesa. Movimento sincronizzato delle colonne.
Cuscinetti di scorrimento interni invisibili per garantire la massima fluidità e silenziosità di movimento. Centraline di controllo con protezione contro sovraccarichi elettronici con funzione soft start/stop, consumo di corrente in modalità standby di soli 0.1 W, cavo di alimentazione intercambiabile, design Low-profile altezza di soli 35 mm. Comandi di controllo costituiti da pulsantiera scorrevole posizionata sulla parte dx del piano.

TAVOLI RIUNIONE TONDI composti da:

GAMBA
Costituita da una struttura centrale realizzata utilizzando un tubo diam.200x3mm lavorato con tecnologia LaserTubo, una base inferiore in acciaio diam. 590x8 mm. Disponibile in tre diverse tre finiture Verniciate:
1. Laccatura **OPACA** mediante con utilizzo di vernice Poliestere, nelle finiture Bianco RAL9016, Nero RAL9005, Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB e Verde COMODORO.
2. Laccatura **METALLIZZATA** (definizione commerciale Metal) mediante utilizzo di vernice Poliestere, nelle finiture BRONZO, PELTRO e BRUNO OLIVA.

La gamba è disponibile nella versione FISSA o REGOLABILE in ALTEZZA (vedi caratteristiche sistema di Regolazione Motorizzato). Nella parte inferiore della base (a contatto con il pavimento) sono applicati dei feltrini sagomati in materiale POLIT-R sp.2,7 mm.

PIANI LAVORO
In MDF sp.30 mm, con densità di circa 800 Kg/m3, disponibili in due diverse finiture:
1. **IMPIALLACCIATO** nella parte superiore in essenza disponibile nelle due varianti NOCE Canaletto o EUCALIPTO, laccato nella parte inferiore in finitura abbinata alle gambe, mediante l'utilizzo di vernici a base acqua. Lungo tutto il perimetro è applicato un bordo in essenza a forte spessore, con spigoli arrotondati. La parte in essenza è protetta mediante verniciatura trasparente opaca anch'essa a base d'acqua.
2. **LACCATO** (mediante l'utilizzo di vernici a base d'acqua) nella parte superiore e inferiore in finitura abbinata alle gambe, disponibile nelle varianti OPACO nelle finiture BIANCO o NERO oppure METAL nelle finiture BRONZO, PELTRO o BRUNO OLIVA.
3. **FENIX** nelle finiture Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB, Verde COMODORO, Nero INGO.

I pannelli presentano una buona resistenza a flessione e trazione, ottima resistenza all'invecchiamento ed alle macchie. La reazione al fuoco dei pannelli utilizzati di serie è compresa nella classe seconda.

VASSOIO SUPERIORE PORTANTE
Il VASSOIO superiore portante è composto da una vasca presso-piegata e da una piastra (entrambi in acciaio sp. 2 mm) atti a contenere, nella versione motorizzata, tutto il sistema di cablaggio e centralina, o nella versione fissa il modulo multifunzione cablato. Il castello è disponibile nella sola finitura verniciata Poliestere Opaco Nero RAL9005.

CARATTERISTICHE SISTEMA DI REGOLAZIONE MOTORIZZATO
Sistema composto da due colonne a due stadi a sezione rettangolare 90x60 mm completo di sensori anticollisione che riducono al minimo il rischio di eventuali danni del tavolo sia in direzione di salita che di discesa. Movimento sincronizzato delle colonne.
Cuscinetti di scorrimento interni invisibili per garantire la massima fluidità e silenziosità di movimento. Centraline di controllo con protezione contro sovraccarichi elettronici con funzione soft start/stop, consumo di corrente in modalità standby di soli 0.1 W, cavo di alimentazione intercambiabile, design Low-profile altezza di soli 35 mm. Comandi di controllo costituiti da pulsantiera scorrevole posizionata sulla parte dx del piano.

MOBILE LATERALE SCRIVANIA composto da:

GAMBE
Costituite da una struttura portante interna in acciaio presso piegato, con ricavati due sedi per l'ancoraggio del telaio portante. Il design estetico si ottiene mediante l'utilizzo di un particolare stampo dove viene inserita la struttura in acciaio, schiumata mediante l'utilizzo di poliuretano strutturale BayDur60 a densità 650 gr/dm3. Disponibili in tre diverse finiture laccate:
1. Laccatura **OPACA** mediante utilizzo di vernice a base d'acqua, nelle finiture Bianco RAL9016, Nero RAL9005, Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB e Verde COMODORO.
2. Laccatura **METALLIZZATA** (definizione commerciale Metal) mediante utilizzo di vernice a base d'acqua, nelle finiture BRONZO, PELTRO e BRUNO OLIVA.
Le gambe sono dotate di piedini regolabili con escursione 10 mm per un perfetto livellamento del mobile al pavimento.

TELAIO PORTANTE
Il Telaio portante è composto da due tubi longitudinali in acciaio sezione 50x30x2 mm sagomati mediante l'utilizzo della tecnologia LaserTubo, che si vanno ad ancorare alle gambe mediante l'utilizzo di sole 4 viti speciali a testa piatta.
Il telaio è disponibile nella sola finitura verniciata Poliestere Opaco Nero RAL9005.

STRUTTURA CONTENITORE
La STRUTTURA del MOBILE LATERALE_ in MDF sp.18 mm, con densità di circa 800 Kg/m3 è disponibile in DUE configurazioni (3 ante+Cassetti DX oppure 3 Ante+Cassetti SX) previste entrambe in due diverse finiture:
1. **IMPIALLACCIATO** in entrambi i lati in essenza disponibile nelle due varianti NOCE Canaletto o EUCALIPTO. Lungo tutto il perimetro è applicato un bordo in essenza a forte spessore, con spigoli arrotondati. La parte in essenza è protetta mediante verniciatura trasparente opaca anch'essa a base d'acqua.
2. **LACCATO** in entrambi i lati mediante l'utilizzo di vernici a base d'acqua, disponibile nelle varianti OPACO nelle finiture BIANCO, NERO, BLU, Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB e Verde COMODORO oppure METAL nelle finiture BRONZO, PELTRO o BRUNO OLIVA.

Le Ante, i Frontali dei Cassetti e gli Schienali sono sagomati lungo tutto il perimetro. La sagomatura riduce la parte a vista del bordo a soli 9mm. L'apertura delle ante con bordo sagomato è resa possibile mediante l'utilizzo di particolari cerniere in acciaio a chiusura automatica montate su basi che consentono una facile regolazione. Apertura tramite sistema PushPull. Su richiesta possono essere dotate di serratura a cilindro estraibile in finitura Nikel con chiave in duplice copia dotata di copri-chiave in zama verniciata color alluminio
I pannelli presentano una buona resistenza a flessione e trazione, ottima resistenza all'invecchiamento ed alle macchie. La reazione al fuoco dei pannelli utilizzati di serie è compresa nella classe seconda.

MODESTY PANEL

In **MDF sp.18 mm**, con densità di circa 800 Kg/m3, disponibili in due diverse finiture:
1. **IMPIALLACCIATO** in entrambi i lati in essenza disponibile nelle due varianti NOCE Canaletto o EUCALIPTO. Lungo tutto il perimetro è applicato un bordo in essenza a forte spessore, con spigoli arrotondati. La parte in essenza è protetta mediante verniciatura trasparente opaca anch'essa a base d'acqua.
2. **LACCATO** mediante l'utilizzo di vernici a base d'acqua, disponibile nelle varianti OPACO nelle finiture BIANCO, NERO Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB e Verde COMODORO oppure METAL nelle finiture BRONZO, PELTRO o BRUNO OLIVA.

I pannelli presentano una buona resistenza a flessione e trazione, ottima resistenza all'invecchiamento ed alle macchie.
La reazione al fuoco dei pannelli utilizzati di serie è compresa nella classe seconda.
I Modesty Panel sono fissati alla struttura mediante l'utilizzo di piastre sagomate in acciaio disponibili nella sola finitura verniciata Poliestere Opaco Nero RAL9005.

MADIE MEETING

Le Madie Meeting _ in MDF sp.18 mm. con densità di circa 800 Kg/m3_ sono disponibili in due configurazioni (4 ante o 2 Ante) entrambe previste in due diverse finiture:
1. **IMPIALLACCIATO** in essenza disponibile nelle due varianti NOCE Canaletto o EUCALIPTO. La parte in essenza è protetta mediante verniciatura trasparente opaca anch'essa a base d'acqua.
2. **LACCATO** (mediante l'utilizzo di vernici a base d'acqua) disponibile nelle varianti OPACO nelle finiture BIANCO, NERO, BLU, Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB e Verde COMODORO oppure METAL nelle finiture BRONZO, PELTRO o BRUNO OLIVA.
Le Ante e gli Schienali sono sagomati lungo tutto il perimetro. La sagomatura riduce la parte a vista del bordo a soli 9mm. L'apertura delle ante con bordo sagomato è resa possibile mediante l'utilizzo di particolari cerniere in acciaio a chiusura automatica montate su basi che consentono una facile regolazione, apertura tramite sistema Push Pull, su richiesta possono essere dotate di serratura a cilindro estraibile in finitura Nikel con chiave in duplice copia dotata di copri chiave in zama verniciata color alluminio.
Gli schienali sono verniciati solo lungo i bordi nelle stesse finiture delle strutture, sono realizzati utilizzando pannelli in MDF sp.18 mm, con densità di circa 800 Kg/m3, nobilitati su entrambi i lati mediante l'utilizzo di carte melaminiche a grammatura 120 gr/m2 e con finitura superficiale antigraffio ed antiriflesso. Il pannello Centrale Frontale di entrambi le madie Meeting è asportabile, permettendo l'accesso ad un vano tecnico per il cablaggio I pannelli presentano una buona resistenza a flessione e trazione, ottima resistenza all'invecchiamento ed alle macchie.
La reazione al fuoco dei pannelli utilizzati di serie è compresa nella classe seconda.

MADIE composte da:

GAMBE
Le Gambe sono costituite da una struttura portante interna in acciaio presso-piegato, con ricavati due sedi per l'ancoraggio del telaio portante Il design estetico si ottiene mediante l'utilizzo di un particolare stampo dove viene inserita la struttura in acciaio, schiumata mediante l'utilizzo di poliuretano strutturale BayDur60 a densità 650 gr/dm3.
Disponibili in tre diverse finiture laccate:
1. Laccatura **OPACA** mediante con utilizzo di vernice a base acqua, nelle finiture Bianco RAL9016, Nero RAL9005, Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB e Verde COMODORO.
2. Laccatura **METALLIZZATA** (definizione commerciale Metal) mediante con utilizzo di vernice a base acqua, nelle finiture Peltro, Bruno Oliva e Bronzo.

Le gambe sono dotate di piedini regolabili con escursione 10mm per un perfetto livellamento del mobile al pavimento.

STRUTTURA / TIPOLOGIA
Le Madie _realizzate in **MDF sp.18 mm.** con densità di circa 800 Kg/m3 sono disponibili in due diverse ALTEZZE
H.73,5 - previste in 3 diverse configurazioni: 4 ante; 3 ante+Cassetti DX oppure 3 Ante+Cassetti SX
H.146,5 - previste nella configurazione a 4 ante
Tutte le configurazioni sono disponibili in due diverse finiture:
1. **IMPIALLACCIATO** da entrambi i lati in essenza, disponibile nelle due varianti NOCE Canaletto o EUCALIPTO. La parte in essenza è protetta mediante verniciatura trasparente opaca anch'essa a base d'acqua.
2. **LACCATO** da entrambi i lati mediante l'utilizzo di vernici a base d'acqua, disponibile nelle varianti OPACO nelle finiture BIANCO, NERO, BLU, Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB e Verde COMODORO oppure METAL nelle finiture BRONZO, PELTRO o BRUNO OLIVA.

Le Ante, i Frontali dei Cassetti e gli Schienali sono sagomati lungo tutto il perimetro. La sagomatura riduce la parte a vista del bordo a soli 9mm. L'apertura delle ante con bordo sagomato è resa possibile mediante l'utilizzo di particolari cerniere in acciaio a chiusura automatica montate su basi che consentono una facile regolazione. Apertura tramite sistema Push Pull. Su richiesta possono essere dotate di serratura a cilindro estraibile in finitura Nikel con chiave in duplice copia dotata di copri chiave in zama verniciata color alluminio.
Gli schienali_ nella versione a MURO_ sono verniciati solo lungo i bordi nelle stesse finiture delle strutture.
Sono realizzati utilizzando pannelli in MDF sp.18 mm, con densità di circa 800 Kg/m3, nobilitati su entrambi i lati mediante l'utilizzo di carte melaminiche a grammatura 120 gr/m2 e con finitura superficiale antigraffio ed antiriflesso.

I pannelli presentano una buona resistenza a flessione e trazione, ottima resistenza all'invecchiamento ed alle macchie.
La reazione al fuoco dei pannelli utilizzati di serie è compresa nella classe seconda.

PANCA IMBOTTITA composta da:

GAMBE
Le Gambe sono costituite da una struttura portante interna in acciaio presso-piegato, con ricavati due sedi per l'ancoraggio del telaio portante Il design estetico si ottiene mediante l'utilizzo di un particolare stampo dove viene inserita la struttura in acciaio, schiumata mediante l'utilizzo di poliuretano strutturale BayDur60 a densità 650 gr/dm3.
Disponibili in tre diverse finiture laccate:
1. Laccatura **OPACA** con utilizzo di vernice a base d'acqua, nelle finiture Bianco RAL9016, Nero RAL9005, Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB e Verde COMODORO.
2. Laccatura **METALLIZZATA** (definizione commerciale Metal) mediante utilizzo di vernice a base d'acqua, nelle finiture Peltro, Bruno Oliva e Bronzo.

Le gambe sono dotate di piedini regolabili con escursione 10mm per un perfetto livellamento del mobile al pavimento.

TELAIO PORTANTE
Il Telaio portante è composto da due tubi longitudinali in acciaio sezione 50x30x2mm sagomati mediante l'utilizzo della tecnologia Laser Tubo, che si vanno ad ancorare alle gambe mediante l'utilizzo di sole 4 viti speciali a testa piatta. Il telaio è disponibile nella sola finitura verniciata Poliestere Opaco Nero RAL9005.

CUSCINO IMBOTTITO
Il Cuscino della panca e composto da un pannello di fondo in MDF sp. 30 mm, predisposto per il fissaggio al Telaio Portante. L'imbottitura della Panca è ottenuta mediante l'utilizzo di schiumati a densità differenziata per un ottimale confort di seduta.
Il rivestimento è disponibile in ECOPELLE, nelle varianti GRIGIO SCURO e BLU oppure in TESSUTO (vedi CARTELLA TESSUTI IVM Cat. B / Cat. C).

Tutti i materiali utilizzati sono conformi alle norme UNI EN e sono certificati per il 100% CARB 2 (relativamente all'emissione di formaldeide).

HITO

TECHNICAL SPECIFICATIONS

DESKS, MEETING TABLES and CONFERENCE TABLES as follows:

LEGS
Consisting of an internal load-bearing structure in press formed steel. To obtain the aesthetic design, the steel framework is inserted into a special mould and foamed using BayDur60 structural polyurethane with a density of 650 gr/dm3.
Available in three different lacquered finishes:
1. **MATT** lacquering with a water-based paint, in White RAL9016, Black RAL9005, Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB and Green COMODORO finishes.
2. **METAL** lacquering with a water-based paint, in PEWTER, OLIVE BROWN and BRONZE finishes.
The legs can be **FIXED** or **HEIGHT-ADJUSTABLE** (see features of Electrical Adjustment system). They are fitted with 10mm adjustable levellers so they sit perfectly level on the floor.

TOPS
Made from 30 mm-thick MDF with a density of about 800 Kg/m3, available in two different finishes:
1. **VENEERED** on the top in one of the two wood variants - black WALNUT or EUCALYPTUS. Lacquered on the underside in a finish to match the legs, using water-based paint. A thick wood trim with rounded edges is applied all around the border. The wood part is coated with a transparent, water-based matt paint for protection.
2. **LACQUERED** (using water-based paints) on the top and underside in a finish to match the legs, available with the MATT variant in WHITE or BLACK, or the METAL variant in BRONZE, PEWTER or OLIVE BROWN.
3. **FENIX** in Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB, Green COMODORO and BLACK finishes.

The panels have high bending and tensile strength, and excellent resistance to ageing and stains. The standard panels used are classified for reaction to fire Class 2.

FRAMEWORK
The framework - available only in the Polyester Matt Black RAL9005 finish - consists of:
- two longitudinal steel tubes (100x50x2 mm) shaped using laser tube technology
- two steel crosspieces (45x25x2 mm)
- a central receptacle made from press formed steel (450x400xH.75 mm) to store the whole cabling and control box system in the version with electrical adjustment.

SPECIFICATIONS OF ELECTRICAL ADJUSTMENT SYSTEM
System consisting of four, two-stage rectangular columns (90x60 mm), complete with impact sensor to minimise the risk of damage to the table when rising and/or descending. Synchronised movement of columns. Invisible inner sliding bearings for smooth, silent movement.
Control box with electronic overload protection and soft start-stop function, stand-by power consumption (0.1 W), interchangeable power cable, low-profile design (only 35 mm high). A sliding control pad is positioned on the right part of the top.

ROUND TABLES for connections as follows:

LEG
Consisting of a central structure made from a 200xD.3 mm tube processed using laser tube technology, a bottom base made from steel (390xD.8 mm) and a crosspiece (80x40xD.2 mm) connecting it to the desk.
Available in three different coated finishes:
1. **MATT** lacquering with a Polyester coating, in White RAL9016, Black RAL9005, Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB and Green COMODORO finishes.
2. **METAL** lacquering with a Polyester coating, in PEWTER, OLIVE BROWN and BRONZE finishes.

The leg can be **FIXED** or **HEIGHT-ADJUSTABLE** (see features of Electrical Adjustment system).
Felt pads (2.7mm thick) made from POLIT-R are applied to the bottom of the base that sits on the floor.

TOPS
Made from **30 mm-thick MDF** with a density of about 800 Kg/m3, available in two different finishes:
1. **VENEERED** on the top in one of the two wood variants - black WALNUT or EUCALYPTUS. Lacquered on the underside in a finish to match the legs, using water-based paint. A thick wood edge with rounded corners is applied all around the border. The wood part is coated with a transparent, water-based matt paint for protection.
2. **LACQUERED** (using water-based paints) on the top and underside in a finish to match the legs, available with the MATT variant in WHITE or BLACK, or the METAL variant in BRONZE, PEWTER or OLIVE BROWN.
3. **FENIX** in Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB, Green COMODORO and Nero INGO finishes.

The panels have high bending and tensile strength, and excellent resistance to ageing and stains. The standard panels used are classified for reaction to fire Class 2.

UPPER SUPPORT TRAY
The upper support TRAY consists of a central receptacle made from press formed steel and a plate (both 2 mm-thick steel) to store the whole cabling and control box system in the version with electrical adjustment or the multipurpose cabled module in the fixed version.
The basket tray is available only in the Polyester coated Matt Black RAL9005 finish.

SPECIFICATIONS OF ELECTRICAL ADJUSTMENT SYSTEM
System consisting of two, two-stage rectangular columns (90x60 mm), complete with impact sensor to minimise the risk of damage to the table when rising and/or descending. Synchronised movement of columns. Invisible inner sliding bearings for smooth, silent movement.
Control box with electronic overload protection and soft start-stop function, stand-by power consumption (0.1 W), interchangeable power cable, low-profile design (only 35 mm high). A sliding control pad is positioned on the right part of the top.

ROUND MEETING TABLES as follows:

LEG
Consisting of a central structure made from a 200xD.3 mm tube processed using laser tube technology, a bottom base made from steel (390xD.8 mm). Available in three different coated finishes:
1. MATT lacquering with a Polyester coating, in White RAL9016, Black RAL9005, Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB and Green COMODORO finishes.
2. METAL lacquering with a Polyester coating, in PEWTER, OLIVE BROWN and BRONZE finishes.
The leg can be **FIXED** or **HEIGHT-ADJUSTABLE** (see features of Electrical Adjustment system).
Felt pads (2.7mm thick) made from POLIT-R are applied to the bottom of the base that sits on the floor.

TOPS
Made from 30 mm-thick MDF with a density of about 800 Kg/m3, available in two different finishes:
1. VENEERED on the top in one of the two wood variants - black WALNUT or EUCALYPTUS. Lacquered on the underside in a finish to match the legs, using water-based paint. A thick wood trim with rounded edges is applied around the whole circumference. The wood part is coated with a transparent, water-based matt paint for protection.
2. LACQUERED (using water-based paints) on the top and underside in a finish to match the legs, available with the MATT variant in WHITE or BLACK, or the METAL variant in BRONZE, PEWTER or OLIVE BROWN.
3. FENIX in Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB, Green COMODORO and Nero INGO finishes.

The panels have high bending and tensile strength, and excellent resistance to ageing and stains. The standard panels used are classified for reaction to fire Class 2.

UPPER SUPPORT TRAY
The upper support TRAY consists of a central receptacle made from press formed steel and a plate (both 2 mm-thick steel) to store the whole cabling and control box system in the version with electrical adjustment or the multipurpose cabled module in the fixed version.
The basket tray is available only in the Polyester coated Matt Black RAL9005 finish.

SPECIFICATIONS OF ELECTRICAL ADJUSTMENT SYSTEM
System consisting of two, two-stage rectangular columns (90x60 mm), complete with impact sensor to minimise the risk of damage to the table when rising and/or descending. Synchronised movement of columns. Invisible inner sliding bearings for smooth, silent movement.
Control box with electronic overload protection and soft start-stop function, stand-by power consumption (0.1 W), interchangeable power cable, low-profile design (only 35 mm high). A sliding control pad is positioned on the right part of the top.

DESK RETURN as follows:

LEGS
Consisting of an internal load-bearing structure in press formed steel, with two slots to anchor the structure. To obtain the aesthetic design, the steel framework is inserted into a special mould and foamed using BayDur60 structural polyurethane with a density of 650 gr/dm3.
Available in three different lacquered finishes:
1. MATT lacquering with a water-based paint, in White RAL9016, Black RAL9005, Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB and Green COMODORO finishes.
2. METAL lacquering with a water-based paint, in PEWTER, OLIVE BROWN and BRONZE finishes.

The legs are fitted with 10mm adjustable levellers so the unit sits perfectly level on the floor.

FRAMEWORK
The framework consists of two longitudinal steel tubes (100x50x2 mm) shaped using laser tube technology, anchored to the legs with only 4 special flathead screws. The framework is available only in the Polyester Matt Black RAL9005 finish.

STORAGE UNIT
The STRUCTURE of the RETURN STORAGE UNIT - 30 mm-thick MDF with a density of about 800 Kg/m3 - is available in TWO configurations (3 doors+right drawers or 3 doors+left drawers), both of which come in two different finishes:
1. VENEERED on both sides in one of the two wood variants - black WALNUT or EUCALYPTUS. A thick wood edge with rounded corners is applied all around the border. The wood part is coated with a transparent, water-based matt paint for protection.
2. LACQUERED on both sides with water-based paint, available with the MATT variant in WHITE, BLACK, BLUE, Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB and Green COMODORO, or the METAL variant in BRONZE, PEWTER or OLIVE BROWN.

The Doors, Drawer Fronts and Backs are shaped all around the edge. This shaping reduces the exposed rim to only 9 mm.
The doors with shaped trim are fitted with special automatic-closing steel hinges mounted on bases for easy adjustment. Push-Pull opening. On request, they can also be fitted with locks with removable barrel in Nickel finish, with duplicate keys and folding ZAMAK safety key cover with aluminium coating.
The panels have high bending and tensile strength, and excellent resistance to ageing and stains. The standard panels used are classified for reaction to fire Class 2.

MODESTY PANEL

Made from **30mm- thick MDF** with a density of about 800 Kg/m3, available in two different finishes:
1. VENEERED on both sides in one of the two wood variants - black WALNUT or EUCALYPTUS. A thick wood edge with rounded corners is applied all around the border. The wood part is coated with a transparent, water-based matt paint for protection.
2. LACQUERED (using water-based paints) available with the MATT variant in WHITE, BLACK, Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB and Green COMODORO, or the METAL variant in BRONZE, PEWTER or OLIVE BROWN.

The panels have high bending and tensile strength, and excellent resistance to ageing and stains.
The standard panels used are classified for reaction to fire Class 2.
The Modesty Panels are attached to the frame using steel shaped plates, available only in the Polyester Matt Black RAL9005 finish.

MEETING CREDENZAS

The Meeting Credenzas - **30 mm-thick MDF** with a density of about 800 Kg/m3 - are available in TWO configurations (4 doors or 2 doors), both of which come in two different finishes:
1. VENEERED in one of the two wood variants - black WALNUT or EUCALYPTUS. The wood part is coated with a transparent, water-based matt paint for protection.
2. LACQUERED (using water-based paints) available with the MATT variant in WHITE, BLACK, Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB and Green COMODORO, or the METAL variant in BRONZE, PEWTER or OLIVE BROWN.
The Doors and Backs are shaped all around the edge. This shaping reduces the exposed rim to only 9 mm. The doors with shaped trim are fitted with special automatic-closing steel hinges mounted on bases for easy adjustment, Push-Pull opening, on request, they can also be fitted with locks with removable barrel in Nickel finish, with duplicate keys and folding ZAMAK safety key cover with aluminium coating.
The backs are painted only around the edges in the same finishes as the structures, which are made from 18 mm-thick MDF, with a density of about 800 kg/m^3, laminated on both sides by a layer of melamine-coated paper (120 g/m^2), and a scratch-proof and anti-reflective surface finish.
The centre front panel of both the Meeting credenzas is removable for easy access to a cabling tidy. The panels have high bending and tensile strength, and excellent resistance to ageing and stains.
The standard panels used are classified for reaction to fire Class 2.

CREDENZAS as follows:

LEGS
The Legs consist of an internal load-bearing structure in press formed steel, with two slots to anchor the structure. To obtain the aesthetic design, the steel framework is inserted into a special mould and foamed using BayDur60 structural polyurethane with a density of 650 gr/dm3.
Available in three different lacquered finishes:
1. MATT lacquering with a water-based paint, in White RAL9016, Black RAL9005, Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB and Green COMODORO finishes.
2. METAL lacquering with a water-based paint, in PEWTER, OLIVE BROWN and BRONZE finishes.

The legs are fitted with 10mm adjustable levellers so the unit sits perfectly level on the floor.

STRUCTURE / TYPE
The Credenzas - made from **18 mm-thick MDF** with a density of about 800 Kg/m3 - are available in two different HEIGHTS:
H.73.5 - 3 possible configurations: 4 doors; 3 doors+right Drawers, or doors+left Drawers
H.146.5 - 4-door configuration
All the configurations are available in two different finishes:
1. VENEERED on both sides in one of the two wood variants - black WALNUT or EUCALYPTUS. The wood part is coated with a transparent, water-based matt paint for protection.
2. LACQUERED on both sides with water-based paint, available with the MATT variant in WHITE, BLACK, Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB and Green COMODORO, or the METAL variant in BRONZE, PEWTER or OLIVE BROWN.

The Doors, Drawer Fronts and Backs are shaped all around the edge. This shaping reduces the exposed rim to only 9 mm. The doors with shaped trim are fitted with special automatic-closing steel hinges mounted on bases for easy adjustment. Push-Pull opening. On request, they can also be fitted with locks with removable barrel in Nickel finish, with duplicate keys and folding ZAMAK safety key cover with aluminium coating.
In the WALL-MOUNTED version, the backs are painted only around the edges in the same finishes as the structures.
These are made using 18 mm-thick MDF panels, with a density of about 800 kg/m^3, veneered on both sides using melamine-coated paper (120 g/ m^2), with a scratch-proof and anti-reflective surface finish.

The panels have high bending and tensile strength, and excellent resistance to ageing and stains.
The standard panels used are classified for reaction to fire Class 2.

UPHOLSTERED BENCH as follows:

LEGS
The Legs consist of an internal load-bearing structure in press formed steel, with two slots to anchor the structure. To obtain the aesthetic design, the steel framework is inserted into a special mould and foamed using BayDur60 structural polyurethane with a density of 650 gr/dm3.
Available in three different lacquered finishes:
1. MATT lacquering with a water-based paint, in White RAL9016, Black RAL9005, Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB and Green COMODORO finishes.
2. METAL lacquering with a water-based paint, in PEWTER, OLIVE BROWN and BRONZE finishes.

The legs are fitted with 10mm adjustable levellers so the unit sits perfectly level on the floor.

FRAMEWORK
The framework consists of two longitudinal steel tubes (100x50x2 mm) shaped using laser tube technology, anchored to the legs with only 4 special flathead screws. The framework is available only in the Polyester Matt Black RAL9005 finish.

UPHOLSTERED SEAT CUSHION
The bench cushion is composed of a 30mm-thick MDF bottom panel, designed to be attached to the framework. The bench padding is made from foam rubber of variable densities to provide the best seating comfort.
The cover is available in ECOPELLE, in the DARK GRAY and BLUE variants or in FABRIC (See IVM FABRIC FOLDER Cat. B / Cat. C).

All materials used comply with UNI EN standards, and 100% of them are certified to CARB 2 (formaldehyde emissions).

IVMOFFICE.COM