COOKING composta da:

PIANO DI LAVORO
Realizzato IN TAMBURATO LIGNEO SPESS. 50 mm, disponibile in QUATTRO diverse finiture:

- Nobilitato Spatolato Cemento
- Nobilitato Olmo Testa di Moro
- Gres Porcellanato Noir Desir
- Gres Porcellanato Bianco Calacatta

Lungo tutto il perimetro dei piani è applicato un Profilo in Alluminio spess. 3.5 mm, con spigoli arrotondati disponibile in quattro finiture:

- Brill
- Verniciato Peltro
- Bruno Oliva
- Bianco Opaco Ral9016

Le finiture del perimetro sono liberamente abbinabili alle diverse finiture del piano.
Nella parte inferiore, su entrambi i lati longitudinali del piano, sono incassati due profili in metallo con funzione di aggancio Moduli Contenitori.

GAMBE
Le gambe sono realizzate utilizzando un profilo in Alluminio estruso sezione 50 x 50, disponibile in cinque finiture:

- Brill
- Verniciato Peltro
- Bruno Oliva
- Bianco Opaco Ral9016
- Nero

Nella parte superiore è agganciata una piastra a "L" in acciaio sp. 6 mm verniciata con polveri epossidiche color silver.
Le gambe sono dotate, nella parte inferiore, di tappo di finitura con inserito piede di regolazione in colore Nero con inserti lucidi.
Il regolatore ha un'escursione di 12 mm per un perfetto livellamento del piano al pavimento.

MODULI CONTENITORI composti da:

STRUTTURA
Composta da Spalle e Base sp. 14 mm, Schienale sp. 8 mm realizzati in conglomerato ligneo con densità di circa 650 Kg/m³, nobilitati su entrambi i lati mediante l'utilizzo di carte melaminiche a grammatura 120 gr/m² e con finitura superficiale antigraffio ed antiriflesso prevista nelle finiture Spatolato Cemento e Penelope Argilla.

I pannelli presentano una buona resistenza a flessione e trazione, ottima resistenza all'invecchiamento ed alle macchie.
I bordi perimetrali sono costituiti da una mescola in ABS, incollati con colla poliuretanica ed arrotondati.
La reazione al fuoco dei pannelli utilizzati di serie è compresa nella classe seconda. Nella parte superiore della struttura sono presenti due profili in acciaio pressopiegato per l'aggancio al piano mediante l'utilizzo di speciali dadi sagomati che si inseriscono nei binari in acciaio presenti nella parte inferiore del piano Tamburato. Il posizionamento dei Moduli è libero vincolato solo dalla posizione del lavello e/o piano cottura ad induzione.

ANTE, FRONTALI CASSETTI
Realizzati in conglomerato ligneo sp.18 mm, con densità di circa 650 Kg/m³, nobilitati su entrambi i lati mediante l'utilizzo di carte melaminiche a grammatura 120 gr/m² e con finitura superficiale antigraffio ed antiriflesso, nelle finiture Avorio, Spatolato Cemento, Olmo Testa di Moro, Penelope Argilla, Penelope Sabbia, Feltro, Vulcano, Petrolio, Tortora, Rosso, Giallo e Arancio.
Tutti i pannelli sono dotati di certificazione ambientale FSC, siglati EPF-S e conformi alle norme UNI.

I pannelli presentano una buona resistenza a flessione e trazione, ottima resistenza all'invecchiamento ed alle macchie.
I bordi perimetrali sono costituiti da una mescola in ABS, incollati con colla poliuretanica ed arrotondati. La reazione al fuoco dei pannelli utilizzati di serie è compresa nella classe seconda. Le ante sono dotate di cerniere in acciaio regolabili con chiusura Soft ed apertura 110°. Maniglia Modello LOOP in zama - Finitura Nero Opaco, Bronzo Opaco, Canapa, Visone, Beige LUXOR, Giallo EVORA, Rosso NAMIB o Verde COMODORO.
I Moduli Cassetti sono dotati di cassetti interni in conglomerato ligneo sp. 12 mm rivestito in PVC finitura Tramatura Tessuto montati su guide metalliche a sfera ad estrazione totale portata 30 Kg. Frontali con Maniglia Basculante in ABS nei colori Bianco, Peltro o Bruno Oliva.

COMPLEMENTI

LAVELLO
Lavello a Vasca Unica in acciaio INOX dimensioni L. 435 x P.500 mm (foro incasso 415 x 480 mm) completo di Miscelatore finitura Cromo Lucido.
Il Lavello è abbinabile solo a Moduli Ante di Larghezza 600 mm.

PIANO COTTURA AD INDUZIONE
In Vetro colore Nero, completo di due zone di cottura con le seguenti caratteristiche:

- Controlli frontali Touch
- 9 livelli di potenza + booster
- Sensore di rilevamento pentola
- Timer
- Indicatore di calore residuo
- Blocco di sicurezza "Child lock"
- Misure L. 290 x P. 510 mm (Foro incasso 280 x 480 mm)
- Potenza nominale 3600 W

Il piano di cottura è abbinabile a qualsiasi Modulo.

Tutti i materiali utilizzati sono conformi alle norme UNI EN e sono certificati per il 100% CARB 2 (relativamente all'emissione di formaldeide).

COOKING as follows:

TOP
Made from 55 MM-THICK HOLLOW CORE WOOD, available in FOUR different finishes:

- Cement Render Effect laminate
- Dark Brown Elm laminate
- Noir Desire Porcelain Stoneware
- Calacatta Porcelain Stoneware

A 3.5 mm-thick aluminium profile with rounded corners is applied along the front edge, and comes in the following four finishes:

- Brill
- Pewter coating
- Olive Brown
- Matt white Ral9016

The edging finishes can be mixed and matched with the different top finishes.
At the bottom, two metal profiles are recessed on both long sides of the top for the storage units to hook onto.

LEGS
The Legs are made from an extruded Aluminium profile (50 x 50), available in five finishes:

- Brill
- Pewter coating
- Olive Brown
- Matt white Ral9016
- Black

A 6 mm-thick, epoxy silver powder-coated "L-shaped" steel plate is secured to the top.
A finishing cap is fitted to the underside of the legs, with an adjustment leveller in Black and polished inserts.
The 12 mm adjustable leveller ensures that the unit sits perfectly level on the floor.

STORAGE UNITS as follows:

STRUCTURE
The Sides and Base are 14 mm thick, the Back is 8 mm thick and they are all made from particleboard, with a density of about 650 kg/m³, covered on both sides by a layer of melamine-coated paper (120 g/m²), with a scratch-proof and anti-reflective surface, in Cement Render Effect or Penelope Clay finish.

The panels have high bending and tensile strength, and excellent resistance to ageing and stains.
The edges are made from an ABS compound, fixed with polyurethane glue and rounded.
The standard panels used are classified for reaction to fire in Class 2.
The top part of the structure has two press formed steel profiles to hook it onto the top using special shaped nuts that fit into the steel rails on the underside of the hollow-core wood top.
The units can be positioned as desired, depending only on the placement of the sink and/or induction cooktop.

DOORS, DRAWER FRONTS
These are made from 18 mm-thick particleboard, with a density of about 650 kg/m³, laminated on both sides by a layer of melamine-coated paper (120 g/m²), with a scratch-proof and anti-reflective surface, in the following finishes: Ivory, Cement Render Effect, Dark Brown Elm, Penelope Clay, Penelope Sand, Felt, Vulcano, Petrolio, Tortora, Red, Yellow and Orange.
All panels come with FSC environmental certification, EPF-S initialled and comply with UNI standards.

The panels have high bending and tensile strength, and excellent resistance to ageing and stains.
The edges are made from an ABS compound, fixed with polyurethane glue and rounded.
The standard panels used are classified for reaction to fire in Class 2.
The doors are fitted with adjustable steel hinges with soft-closing mechanism and an opening of 110°. LOOP Model zamak handle - Matt Black, Matt Bronze, Warm Grey, Moss Grey finishes, Beige LUXOR, Yellow EVORA, Red NAMIB or Green COMODORO.
The Drawer units are fitted with 12 mm-thick particleboard drawer inners coated in PVC with woven fabric finish and are mounted on fully removable metal runners with a total capacity of 30 kg. Fronts with ABS lever handle in White, Pewter or Olive Brown.

ACCESSORIES

SINK
Single stainless-steel sink of L.435 x D.500 mm (recess 415 x 480 mm), complete with mixer in polished chrome finish.
The Sink can only be matched with 600 mm-wide door modules.

INDUCTION COOKTOP
In black glass, complete with two hobs, featuring:

- Front touch controls
- 9 power levels + booster
- Cookware sensor
- Timer
- Residual heat indicator
- Child safety lock
- Size: L.290 x D.510 mm (recess 280 x 480 mm)
- Rated power 3600W

The cooktop can be matched with any module.

All materials used comply with UNI EN standards, and 100% of them are certified to CARB 2 (formaldehyde emissions).

COOKING composé de :

PLAN DE TRAVAIL
Réalisé EN PANNEAU ALVÉOLAIRE EN BOIS DE 50 MM D'ÉPAISSEUR, disponible en QUATRE finitions différentes :

- Mélaminé Béton Taloché
- Mélaminé Orme Foncé
- Grès cérame Noir Desir
- Grès cérame Blanc Calacatta

Tout le long du périmètre des plans est doté d'un profilé en aluminium de 3,5 mm d'épaisseur, avec des arêtes arrondies, disponible en quatre finitions :

- Brill
- Peint couleur étain
- Olive brun
- Blanc opaque Ral9016

Les finitions du périmètre sont assorties librement aux différentes finitions du plan.
Deux profilés métalliques d'accrochage aux modules de rangement sont encastrés sur la partie inférieure, des deux côtés longitudinaux du plan.

PIÈTEMENT
Les piètements sont réalisés à l'aide d'un profilé en aluminium extrudé, de 50 x 50 de section, disponible en cinq finitions :

- Brill
- Peint couleur étain
- Olive brun
- Blanc opaque Ral9016
- Noir

Une plaque en « L » en acier de 6 mm d'épaisseur, peinte avec des poudres époxy dans la couleur Silver, est fixée dans la partie supérieure.
La partie inférieure des piètements est équipée d'un capuchon de finition sur lequel est inséré un pied de réglage de couleur noire avec inserts brillants.
La course du système de réglage est de 12 mm pour mettre parfaitement à niveau le plan par rapport au plancher.

MODULES DE RANGEMENT composés de :

STRUCTURE
Composée de pieds panneaux et d'une base de 14 mm d'épaisseur, panneau arrière de 8 mm d'épaisseur en bois aggloméré d'une densité d'environ 650 kg/m³, mélaminés des deux côtés grâce à l'utilisation de papiers mélaminés dotés d'un grammage de 120 g/m² et d'une finition superficielle anti-rayures et anti-reflets. Finitions : Béton taloché et Penelope Argile.

Les panneaux se distinguent par une bonne résistance à la flexion et à la traction, ainsi qu'une excellente résistance au vieillissement et aux taches.
Les bords sont constitués d'un mélange en ABS, fixés avec de la colle à base de polyuréthane, et arrondis.
Les panneaux utilisés de série appartiennent à la deuxième classe de réaction au feu.
Sur la partie supérieure de la structure, il y a deux profilés en acier plié pour accrocher le plan grâce à l'utilisation d'écrous spéciaux galbés qui s'insèrent dans les rails en acier montés sur la partie inférieure du plan en panneau alvéolaire.
Le positionnement des modules est lié uniquement à la position de l'évier et/ou du plan de cuisson à induction.

PORTES, FAÇADES DES TIROIRS
Réalisées en bois aggloméré de 18 mm d'épaisseur et d'une densité d'environ 650 kg/m³, mélaminées des deux côtés grâce à l'utilisation de papiers mélaminés dotés d'un grammage de 120 g/m² et d'une finition superficielle anti-rayures et anti-reflets. Finitions : Ivoire, Béton taloché, Orme foncé, Penelope Argile, Penelope Sable, Feutre, Vulcano, Pétrole, Tortora, Rouge, Jaune et Orange.
Tous les panneaux sont dotés d'une certification environnementale FSC, marqués EPF-S et conformes aux normes UNI.

Les panneaux se distinguent par une bonne résistance à la flexion et à la traction, ainsi qu'une excellente résistance au vieillissement et aux taches.
Les bords sont constitués d'un mélange en ABS, fixés avec de la colle à base de polyuréthane, et arrondis.
Les panneaux utilisés de série appartiennent à la deuxième classe de réaction au feu.
Les portes sont équipées de serrures en acier réglables avec fermeture Soft et ouverture de 110°. Poignée modèle LOOP en zamak - Finition Noir Mat, Bronze Mat, Chanvre, Vison, Beige LUXOR, Jaune EVORA, Rouge NAMIB ou Vert COMODORO.
Les modules de rangement sont constitués de tiroirs internes en bois aggloméré de 12 mm d'épaisseur revêtu de PVC, finition trame tissu montés sur glissières métalliques à billes à extraction totale, charge de 30 kg. Façades avec poignée basculante en ABS dans les couleurs Blanc, Étain ou Olive brun.

ACCESSOIRES

ÉVIER
Évier à un seul bac en acier INOX, dimensions L.435 x P.500 mm (trou d'encastrement de 415 x 480 mm) avec mitigeur finition chromé brillant.
L'évier peut être associé uniquement aux modules Portes de 600 mm de largeur.

PLAN DE CUISSON À INDUCTION
En verre de couleur noire, avec deux zones de cuisson dotées des caractéristiques suivantes :

- Commandes en façade Touch
- 9 niveaux de puissance + booster
- Capteur de détection de casserole
- Minuterie
- Indicateur de chaleur résiduelle
- Blocage de sécurité « Child lock »
- Dimensions L.290 x P.510 mm (trou d'encastrement de 280 x 480 mm)
- Puissance nominale 3600 W

Le plan de cuisson peut être associé à n'importe quel module.

Tous les matériaux employés sont conformes aux normes UNI EN et sont certifiés CARB 2 (concernant l'émission de formaldéhyde) pour 100% de la production.

TAVOLI BREAK composti da:

PIANI LAVORO in NOBILITATO
Piani lavoro realizzati in conglomerato ligneo sp.18 mm, con densità di circa 650 Kg/m³, nobilitati su entrambi i lati mediante l'utilizzo di carte melaminiche a grammatura 120 gr/mq e con finitura superficiale antigraffio ed antiriflesso, disponibili nelle finiture Avorio, Spatolato Cemento, Olmo Testa di Moro, Olmo Panna, Noce Canaletto, Vulcano, Grafite, Canapa, Visone e Ottanio.
Disponibili nella VARIANTE RETTANGOLARE in H105; nella VARIANTE TONDA in H105 e 74.

I pannelli presentano una buona resistenza a flessione e trazione, ottima resistenza all'invecchiamento ed alle macchie.
I bordi perimetrali sono costituiti da una mescola in ABS, incollati con colla poliuretanica ed arrotondati.
La reazione al fuoco dei pannelli utilizzati di serie è compresa nella classe seconda.

GAMBE
Per la VARIANTE RETTANGOLARE, le gambe, previste in dimensione P.800 mm x H.1050 mm, sono realizzate con 2 tubolari verticali in acciaio sez. 45x45 mm - spess. 20/10 collegati nella parte superiore da un traverso anch'esso in acciaio di sezione 50x30 mm spess. 20/10 dotato di slitte in "NY F6 FV50%" per l'aggancio rapido ai traversi Superiori. Nella parte inferiore è presente un traverso in acciaio sezione 50x30 mm con funzione di irrigidimento strutturale ed inserimento tubolari poggiapiedi.
Le gambe sono disponibili nelle seguenti finiture/abbinamenti:

- Verniciatura Epossidica nei Colori Bianco RAL901 6, Nero RAL9005, Alluminio RAL9006, Peltro, Bruno Oliva abbinata a tappi di chiusura superiori, porta piede e piede regolabile in Finitura Cromo Lucido.
- Verniciatura Epossidica Trasparente "FERRO" abbinata a tappi di chiusura superiori, porta piede e piede regolabile in Finitura Brunito.

Per la VARIANTE TONDA è prevista la finitura in ROVERE VERNICIATO NATURALE o in METALLO nei colori BIANCO 9016, BIANCO 9010 e ANTRACITE.

TRAVERSI SUPERIORI
I Traversi superiori, aventi funzione strutturale e di aggancio del piano, sono in tubolare di Alluminio sezione 50x30 mm spess. 20/10, dotato alle estremità di agganci in "'NY F6 FV50%" per l'attacco rapido alle slitte presenti sulla gamba.
(questo particolare ha la doppia funzione di aggancio gamba e piano).
Nella parte centrale è presente una clip in Nylon 66 con funzione di aggancio piano.
La finitura dei traversi è sempre in Alluminio Anodizzato Naturale

POGGIAPIEDI INFERIORI
I Poggiapiedi Inferiori_ aventi anche funzione di irrigidimento della struttura _sono in tubolare d'Acciaio sezione 40x40 mm spess. 20/10.
Si agganciano alla gamba mediante l'utilizzo di viti a testa piatta da 6MA.
La finitura dei poggiapiedi è sempre abbinata a quella delle gambe.

Tutti i materiali utilizzati sono conformi alle norme UNI EN e sono certificati per il 100% CARB 2 (relativamente all'emissione di formaldeide).

BREAK-OUT TABLES as follows:

LAMINATE TOPS
The tops are made from 18 mm-thick particleboard, with a density of about 650 kg/m³, laminated on both sides by a layer of melamine-coated paper (120 g/m²), with a scratch-proof and anti-reflective surface, in the following finishes: Ivory, Cement Render Effect, Dark Brown Elm, Cream Elm, Black Walnut, Vulcano, Graphite, Warm Grey, Moss Grey and Petrol Green.
Available in the RECTANGULAR VARIANT in H105; in the ROUND VARIANT in H105 and 74.

The panels have high bending and tensile strength, and excellent resistance to ageing and stains.
The edges are made from an ABS compound, fixed with polyurethane glue and rounded.
The standard panels used are classified for reaction to fire in Class 2.

LEGS
For the RECTANGULAR VARIANT, the legs (D.800 mm x H.1050 mm) are made with 2 tubular steel uprights (Diam. 45x45 mm - thickness of 20/10 connected at the top by a steel crosspiece (Diam. 50x30 mm - thickness of 20/10 fitted with glides in "NY F6 FV50%" for rapid attachment to the top crosspieces.
A steel crosspiece (Diam. 50X30 mm) at the bottom stabilises the structure and doubles as a footrest.
The legs come in the following finishes/combinations:

- Epoxy coating in White RAL901 6, Black RAL9005, Aluminium RAL9006, Pewter, Olive Brown matched with end caps on the top, leveller housing and levellers in Polished Chrome Finish.
- "FERRO" epoxy clear coating matched with end caps on the top, leveller housing and levellers in Burnished Finish.

For the ROUND VARIANT, is available the NATURAL VARNISHED OAK or in METAL in the colours WHITE 9016, WHITE 9010 and ANTHRACITE finishes.

UPPER CROSSPIECES
The upper crosspieces have a structural function and the top hooks onto them. They are made from Aluminium (Diam. 50x30 mm - thickness of 20/10, fitted at the ends with hooks in "NY F6 FV50%" for rapid attachment to the slides on the leg.
(this detail has the dual function of leg and top hook).
The part in the middle has a Nylon 66 clip to hook the top onto.
The crosspieces also have a natural anodised aluminium finish.

BOTTOM FOOTRESTS
The footrests at the bottom, which also stabilise the structure, are made from tubular steel (Diam. 40X40 mm - thickness of 20/10.
They are anchored to the leg by 6MA flathead screws.
The footrest finish always matches the finish of the legs.

All materials used comply with UNI EN standards, and 100% of them are certified to CARB 2 (formaldehyde emissions).

TABLE. 105 74 | SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

TABLES BREAK composées de :

PLANS DE TRAVAIL en MÉLAMINÉ
Plans de travail réalisés en bois aggloméré de 18 mm d'épaisseur et d'environ 650 kg/m³ de densité, mélaminés des deux côtés grâce à l'utilisation de papiers mélaminés dotés d'un grammage de 120 g/m² et d'une finition superficielle anti-rayures et anti-reflets.
Finitions : Ivoire, Béton Taloché, Orme Foncé, Orme Crème, Noyer noir, Vulcano, Graphite, Chanvre, Vison et Vert Pétrole.
Disponible dans la VARIANTE RECTANGULAIRE en H105 ; dans la VARIANTE RONDE en H105 et 74.

Les panneaux se distinguent par une bonne résistance à la flexion et à la traction, ainsi qu'une excellente résistance au vieillissement et aux taches.
Les bords sont constitués d'un mélange en ABS, fixés avec de la colle à base de polyuréthane, et arrondis.
Les panneaux utilisés de série appartiennent à la deuxième classe de réaction au feu.

PIÈTEMENT
Pour la VARIANTE RECTANGULAIRE, les piètements, de dimension P.800 mm x H.1 050 mm, sont constitués de 2 tubulaires verticaux en acier, section 45x45 mm, épaisseur 20/10, raccordés au niveau de la partie supérieure par une traverse elle aussi en acier de section 50x30 mm, épaisseur 20/10, équipée d'une glissière en « NY F6 FV50% » d'accrochage rapide aux traverses supérieures.
Sur la partie inférieure, il y a une traverse en acier, section 50x30 mm, qui sert de renfort structurel et d'insertion des tubulaires repose-pieds.
Les piètements sont disponibles dans les finitions/assortiments suivants :

- Peinture époxy de couleur Blanc RAL901 6, Noir RAL9005, Aluminium RAL9006, Étain, Olive brun assortie à des capuchons de fermeture supérieurs, porte-pied et pied réglable finition chromé brillant.
- Peinture époxy transparente « FER » assortie à des capuchons de fermeture supérieurs, porte-pied et pied réglable finition Bruni.

Pour la VARIANTE RONDE est disponible la finition en CHÊNE VERNI NATUREL ou en METAL dans les couleurs BLANC 9016, BLANC 9010 et ANTRACITE.

TRAVERSES SUPÉRIEURES
Les traverses supérieures dont la fonction structurelle consiste à accrocher le plan, sont en tubulaire en aluminium de section de 50x30 mm, 20/10 d'épaisseur, doté aux extrémités de crochets en « NY F6 FV50% » de fixation rapide aux glissières présentes sur le piètement. (cette pièce a la double fonction de crochet du piètement et de plan).
Sur la partie centrale, il y a un clip en nylon 66 qui sert à accrocher le plan.
La finition des traverses est toujours en aluminium anodisé naturel

REPOSE-PIEDS INFÉRIEURS
Les appuie-pieds inférieurs, qui servent également à renforcer la structure, sont en tubulaire en acier de section 40x40 mm, 20/10 d'épaisseur. Ils se fixent au piètement par le biais de vis à tête plate de 6MA.
La finition des repose-pieds est toujours assortie à celle des piètements.

Tous les matériaux employés sont conformes aux normes UNI EN et sont certifiés CARB 2 (concernant l'émission de formaldéhyde) pour 100% de la production.

